

S.C. COLUMNA CONSULT S.R.L.
Bistrița, str. Tabără, nr. 5A
C.U.I. 23967516, R C J 06/554/2008

Proiect nr. 104/2020
Faza PTh + DDE + CS

CAIET DE SARCINI
Extindere retea apa
Loc. Cociu

BORDEROU

A. REȚEA ALIMENTARE CU APĂ

A.I. GENERALITĂȚI

A.II. POZAREA CONDUCTELOR ÎN GENERAL

- A.II.1. Lucrări preliminare
- A.II.2. Executarea tranșeei
- A.II.3. Realizarea patului de pozare
- A.II.4. Manevrarea tuburilor
- A.II.5. Tehnici de trasare
- A.II.6. Verificarea traseului conductei
- A.II.7. Conducte sub străzi și trotuare

A.III. MONTAREA TUBURILOR

- A.III.1. Montarea tuburilor și racordurilor din polietilenă
- A.III.2. Cerințe pentru instalare
- A.III.3. Cerințe pentru întreținere și reparații
- A.III.4. Durata de viață

A.IV. ARMĂTURI

A.IV.1. Caracteristici tehnice și condiții de calitate

- A.IV.2. Garanții
- A.IV.3. Transport, manipulare, depozitare
- A.IV.4. Operații premergatoare montajului
- A.IV.5. Montarea armăturilor

A.V. PROBE DE PRESIUNE

A.VI. NORME DE PROTECTIE A MUNCII LA EXECUȚIA REȚELELOR DE ALIMENTARE CU APĂ

A.VII. RECEPȚIA ȘI PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

CAIET DE SARCINI

privind

**Extindere retea apa in Loc. Cociu, din comuna Sintereag,
Județul Bistrița-Năsaud.**

A.I. GENERALITĂȚI

Prezentul caiet de sarcini cuprinde instructiunile tehnice pentru montarea subterană a conductelor din polietilena de înaltă densitate.

Reprezentarea grafică a lucrarilor ce se explicitează în prezentul Caiet de sarcini este cuprinsă în planșele anexate.

NOTE IMPORTANTE :

a) Prezentul caiet de sarcini se va citi impreuna cu instructiunile date de furnizorul conductelor pentru:

- Transportul conductelor, fittingurilor și armaturilor din polietilena;
- Stocarea și manipularea lor la locul de punere în opera;
- Pregatirea conductelor, fittingurilor și garniturilor din cauciuc pentru montare;
- Lansarea în sănt și montarea propriu-zisă a conductelor din PE sudate, flanse, a vanelor, compensatoarelor, etc;
- Probele de presiune;
- Instructiuni pentru condiții speciale (de calitate a terenului de fundație, de pante accentuate, cu apă freatică, corozive, etc.)

b) Se recomanda executia de catre personal specializat, care a mai lucrat la montarea acestui tip de conducte și utilizarea aparatelor de sudură omologate. Este interzisă folosirea aparatelor de sudură improvizate.

Tehnica montarii în sănturi deschise a conductelor de polietilena, comportă urmatoarele faze și operațiuni:

a) Faze premergatoare.

- a.1. Pregatirea traseului conductei (eliberarea terenului și amenajarea acceselor de-a lungul traseului, pentru aprovizionarea și manipularea materialelor).
- a.2. Marcarea traseului și fixarea de reperi în afara amprizei lucrărilor, în vederea executiei lucrărilor
- a.3. Recepția, sortarea și transportul ţevilor și a celorlalte materiale legate de execuția lucrărilor.
- a.4. Pregatirea și realizarea unui montaj preliminar al instalațiilor hidraulice din cămine

b) Faza de execuție :

- b.1. Spargerea mecanizată a imbracamintii de beton și asfaltica pe latimea transeei, dacă este cazul;
- b.2. Saparea transeelor (manual sau mecanizat conform indicațiilor din proiect).

- b.3 Pregatirea patului de pozare a tuburilor
- b.4 Lansarea cu atentie, cu utilaje specializate a tuburilor, fittingurilor, etc. necesare.
- b.5 Curatirea capetelor drepte, centrarea tuburilor, conform indicatiilor furnizorului de tuburi
- b.6 sudarea conductelor
- b.7 Umplerea parțială a transeei cu pamant (lasand zonele de sudura descoperite).
- b.8 Executarea masivelor de ancoraj (daca e cazul)
- b.9 Montarea armaturilor, pieselor speciale si executia caminelor de vane din B.A

c) Faze de probă și punere în funcțiune

- c.1 Executarea inchiderii la capete a fiecarui tronson la care se face probă de presiune
- c.2 Executarea masivelor de ancoraj la capetele tronsoanelor
- c.3 Executarea pieselor de racord la pompa de ridicare a presiunii (în capatul de sus) și de evacuare a apei (în capatul de jos) ale tronsonului la care se face probă (cu toate accesoriiile necesare: robineti, manometre, etc.).
- c.4 Proba de presiune necesara, executata in conformitate cu normativele in vigoare cu privire la presiunea de incercare, pierderile de presiune admisibile etc. (conf. SR 4163-3/1996)
- c.5 Inlaturarea defectiunilor (în caz ca există pierderi de apă peste norma admisa) și refacerea probei
- c.6 Executarea umpluturilor, compactarea acestora și refacerea terenului și a îmbracamintii rutiere (conform destinației initiale).
- c.7 Spalarea cu apă curată a conductelor în interior
- c.8 Dezinfecțarea conductelor
- c.9 Legarea tronsoanelor
- c.10 Proba generală a conductei, completarea umpluturilor și realizarea compactărilor
- c.11 Punerea în funcțiune la presiunea de regim și verificarea capacitatii de transport
- c.12 Recepția generală a conductei

La fazele de executie de la poz. a.1, b.6, b.7, c.1, c.6, c.7, c.8, c.10 se vor incheia procese verbale de lucrari intre beneficiar si constructor vizitate obligatoriu de dirigintele beneficiarului. Prezenta dirigintelui beneficiarului este obligatorie.

Din prezentul caiet de sarcini fac parte și standardele și normativele (românești și internaționale) ca și instrucțiunile privind executia terasamentelor, a sprijinirii, a montarii tuburilor cu mufa și flansa, a sudarii tuburilor, probelor de presiune și protecției muncii pe perioada de execuție etc.

A.II. POZAREA CONDUCTELOR ÎN GENERAL

A.II.1. LUCRĂRI PRELIMINARE

Antreprenorul va fi răspunzător de trasarea lucrărilor în concordanță cu detaliile date de către proiectant și beneficiar, și pentru toate cotele care trebuie să fie corelate cu bornele materializate ca puncte de referință în fiecare amplasament. Trasarea pe teren a conductelor se va face conform prevederilor STAS 9824-5.

Antreprenorul va executa lucrările astfel încât să evite întreruperea sau incomodarea funcționării instalațiilor existente și să asigure accesul la acestea în permanență. Conform dorinței beneficiarului, va fi obligat de asemenea să protejeze, să mențină și să prevină deteriorarea oricăror rețele publice și să nu intervină asupra lor decât cu aprobarea prealabilă a deținătorilor acestora.

În situația în care se produc stricăciuni altor utilități publice ca urmare a execuției lucrărilor, antreprenorul va lua imediat următoarele măsuri :

- Va înștiința beneficiarul și deținătorul de utilități publice, după caz;
- Va face toate demersurile necesare ca defecțiunea să se remedieze fără întârziere, spre satisfacția autorității publice, deținătorul de rețele, după caz. Antreprenorul va fi răspunzător în întregime din punct de vedere material, în privința costurilor implicate de lucrărilor de remediere.

Beneficiarul poate da dispoziții pentru astfel de situații de remediere, pentru repararea oricărei utilități publice în timpul execuției lucrărilor care fac obiectul contractului. Astfel de acțiuni nu vor implica nici un fel de răspundere materială pentru beneficiar.

Antreprenorul va înștiința în scris beneficiarul în privința începerii oricărora lucrări sau părți ale acestora și nu va întreprinde nici un fel de acțiune importantă în această privință fără aprobarea scrisă a beneficiarului. Această înștiințare se va face cu suficient timp înainte, pentru a permite beneficiarului să facă toate demersurile pe care le va considera necesare pentru a inspecta amplasamentul, sau în orice alt scop.

Antreprenorul va fi în întregime răspunzător de obținerea tuturor avizelor și aprobărilor necesare execuției lucrărilor, înainte de începerea acestora.

Inainte de a începe lucrările de pozare, antreprenorul, pe baza proiectului de execuție, trebuie să procedeze la operațiile de pichetaj și de jalonare care permit:

- sa se materializeze pe teren traseul și profilul în lung al conductelor;
- sa se stabilească poziția tuturor lucrărilor ingropate existente cum ar fi retele de canalizare, cabluri electrice și telefonice, conducte de gaze. Pentru o reperare precisa, antreprenorul va executa sondaje de recunoaștere, executând sapatura manuală.

Antreprenorul trebuie să se asigure de concordanța între ipotezele definite la nivelul proiectului și condițiile de execuție ale lucrărilor. În cazul în care anumiti parametri, cum ar fi natura solului, condițiile de pozare, pantă terenului etc. sunt în discordanță cu prescripțiile proiectului, vor fi informați proiectantul general și beneficiarul.

A.II.2. EXECUTAREA TRANȘEII

Execuția tranșelor pentru pozarea conductelor se va face cu respectarea prevederilor STAS 4163-2, a prezentului proiect, a normelor de protecție și igienă a muncii în construcții și a condițiilor locale de teren.

Antreprenorul va executa săpăturile și terasamentele și va depozita materialul excavat așa cum se specifică în cele ce urmează, cum este indicat în piesele desenate, sau așa cum este hotărât de către beneficiar și la care se face referire în acest capitol.

Înainte de începerea oricărora lucrări de terasamente în amplasament antreprenorul îl va înștiința în scris pe beneficiar cu cel puțin 7 zile înainte de data propusă pentru începere. În acest interval, antreprenorul va întocmi un registru de documente privind cotele terenului și datele topografice, în scopul cuantificării lucrărilor, agreat de beneficiar.

În conținutul prezentelor specificații, termenul de cota terenului se va referi la suprafața terenului înainte de începerea lucrărilor, dar după eliberarea completă a amplasamentului.

Extinderea săpăturilor va fi la minimum necesar pentru execuția lucrărilor, conform opiniei beneficiarului. Excavațiile pentru tranșeele în care se pozează conductele vor fi limitate în orice moment al execuției la lungimile aprobate anterior de beneficiar, în scris. Cu excepția aprobării scrisă a beneficiarului, lucrările pe fiecare tronson aprobat de către beneficiar vor fi finalizate înainte de a se deschide lucrările pe un alt tronson.

Atunci cand trebuie să se sape transeea sub o cale de circulație, se recomanda, in primul rand, sa se decupeze drumul pe ampriza transeii cu ajutorul unui ciocan pneumatic sau cu mijloace manuale pentru ca sa nu se degradeze zonele invecinate.

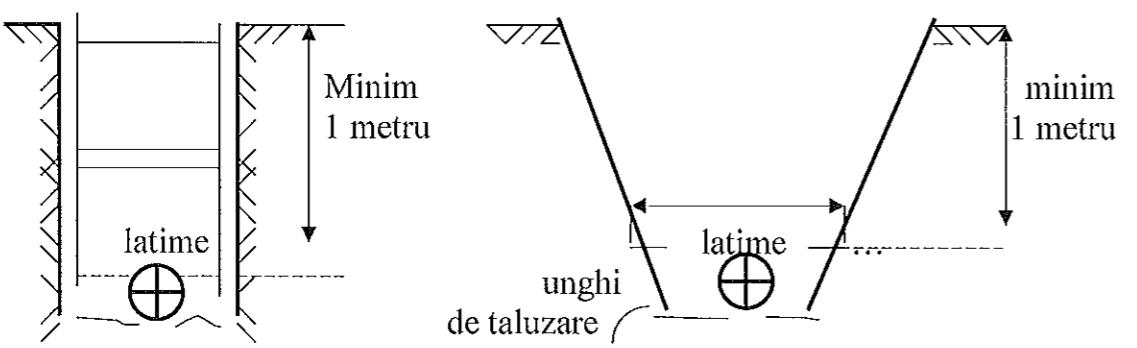
In timpul executarii transeii, se va avea grijă sa se asigure stabilitatea peretilor fie prin taluzare, fie prin sprijinire si sa nu se creeze depozite de debleuri langa sapatura. In plus, este bine sa se indeparteze pietrele mari din taluzuri sau de pe marginea transeii, astfel incat sa se evite caderea lor accidentală pe conductele deja pozate.

Largimea transeii se realizeaza in functie de diametrul conductei. Ea variază, de asemenea, după natura solului, materialul din care este facuta conducta, tipul de imbinare și conditiile de pozare. In general, transeea va trebui sa prezinte la fundul sau o largime intre sprijiniri cel putin egală diametrului exterior al tubului, cu marje, de o parte și de alta, de 0,30 m. Aceasta largire va trebui, in general, sa fie suficientă pentru a permite o compactare corecta a rambeului pe flancurile conductei. In dreptul imbinarilor, este necesar sa se practice, in peretii laterali, niste largiri ale transeii (nise). Este cazul imbinarilor sudate si al imbinarilor necesitand o subzidire după pozare (beton, otel).

In ceea ce priveste adâncimea transeii, se impune:

- Transeele se stabilesc in fiecare punct la adâncimea indicata in profilul in lung. In lipsa unor conditii speciale, adâncimea normală a transeelor este astfel incat grosimea umpluturii sa nu fie mai mica de 0,9 m deasupra generatoarei superioare a tubului.

Aceasta inaltime se justifica prin necesitatea unei protectii impotriva inghetului si a unei bune stabilitati a conductelor flexibile la sarcinile de suprafata.



Caracteristicile dimensionale ale unei tranșei

În cazul săpăturilor executate sub nivelul apei subterane, epuismen-tele se vor efectua cu sorbul pompei protejat (site și coroană de pietriș mărgăritar sau geotextil), pentru a nu antrena materialul fin de sub fundațiile construcțiilor din apropiere.

A.II.3. REALIZAREA PATULUI DE POZARE

Comportamentul tubului în sol este influențat și condiționat de modul de rezemare a tubului pe fundul transeii sau pe un pat de fundare, de sprijinire laterală și de umplutura.

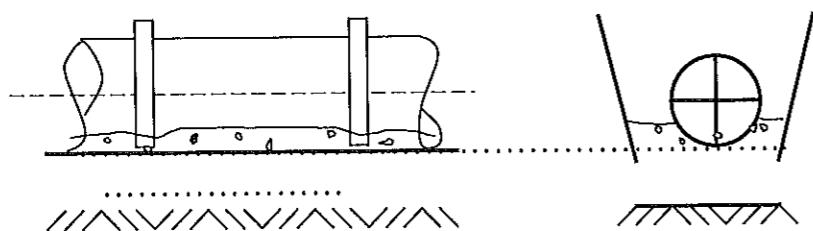
Acstea intervin:

- În repartizarea forțelor de reacțiune ale solului pe un unghi de sprijin mai mult sau mai puțin definit;
- În acțiunea efectului lateral al terenului;
- În transmiterea continuă a sarcinilor asupra tubului;
- În protecția tubului împotriva efectului sarcinilor concentrate rezultate din prezența unor corpuri dure la periferia sa.

Se înțelege deci grija deosebită care trebuie acordată realizării patului de pozare și umpluturii transeelor.

Patul de pozare are ca prima funcție asigurarea unei repartiții uniforme a încărcarilor asupra zonei de rezemare. Trebuie, deci, să se pozeze tuburile în astă fel încât să nu aibă rezem linear sau concentrat.

Vor fi înlaturate elementele susceptibile de a constitui rezeme concentratice, cu scopul de a evita concentrațiile locale ale forțelor de încovoiere. Dacă terenul nu este omogen, se asigură patul de pozare dintr-un strat de nisip de 10 cm grosime.



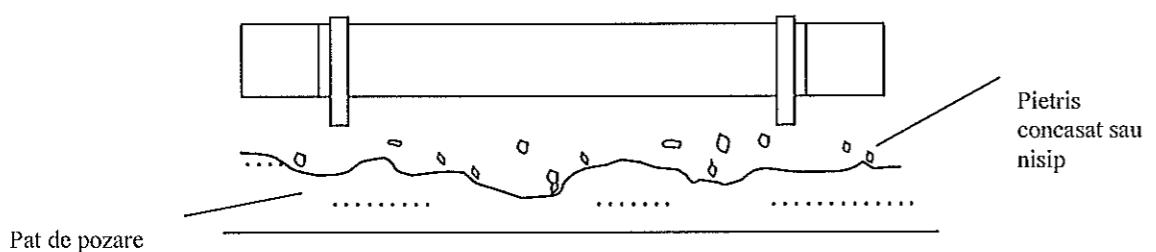
Pat de pozare

Pozarea pe sol existent fără coeziune

In cazul in care solul existent este sfaramicios (nisip sau pietris), pozarea directă poate fi luata in consideratie cu conditia de a profila in prealabil suprafata de contact a tubului in solul existent, astfel incat sa constituie o rezemare uniforma pe toata lungimea sa.

Patul de pozare realizat din material adăugat

În linii generale, atunci cand fundul transeii nu se preteaza la realizarea in situ a patului de pozare, datorita naturii sale, portantei sale, forTELOR statice si dinamice, este necesar sa se sape transeea mai adanc, cu scopul de a se adauga material constant din pietris concasat sau din nisip. Grosimea dupa compactarea patului de pozare sub generatoarea inferioara a tubului va fi minim egala cu 0,10 m. Stratul de nisip va fi așezat înainte de coborârea conductei în șanț, grosimea acestuia fiind de 10 cm sub conduct și de minim 20 cm peste conductă, măsurarea acestuia făcându-se de la generatoarea superioară a conductei, după care se va realiza umplutura cu materialul rezultat din săpătură.



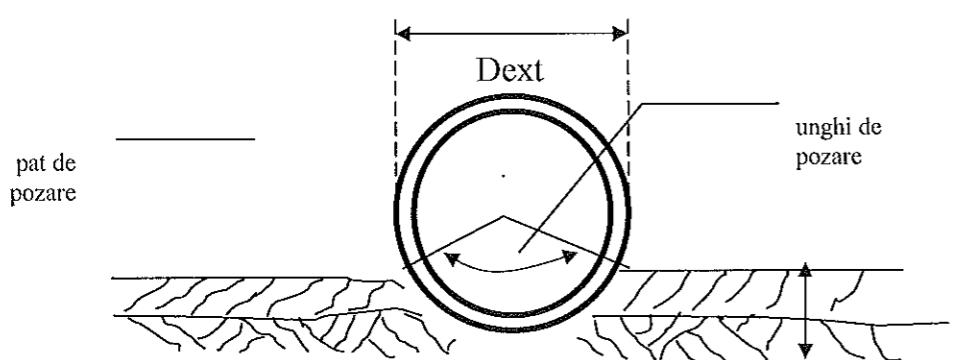
Pat de pozare realizat din material adăugat

Intr-o transee, exista adeseori surgeri de apa. Aceste surgeri sunt susceptibile sa antreneze materialele fine din patul de pozare si sa destabilizeze asezarea longitudinala a conductelor creand afuieri.

Totodata, se pot produce antrenari de materiale fine din stratul de protectie sau de la fundul transeii spre patul de pozare. Aceasta implica, in cazul conductelor cu rezistenta mecanica de la medie la mica, pentru paturi de pozare comportand materiale fine si in cazul in care fundul transeii este putin stabil, sa se aseze un material textil netesut pentru a evita transferul de particule.

Aplicarea unui material textil netesut anticontaminant

Mai mult, unghiul de pozare care determina unghiul de sprijin al conductelor pe patul de pozare trebuie sa fie uniform pe toata transeea și egal cu 120°. Pentru un astfel de unghi de pozare, înălțimea tubului îngropat în patul de pozare este egala cu un sfert din diametrul exterior.



Executarea patului de pozare

A.II.4. MANEVRAREA TUBURILOR

Manevrarea tuburilor si accesoriilor pe santier trebuie sa fie realizata urmand cateva masuri care pot usura desfasurarea acesteia. Se controleaza, mai intai, inainte de coborarea in transee, starea tuburilor, racordurilor si accesoriilor. La examinarea cu ochiul liber ,tuburile trebuie sa fie liniare,culoarea sa fie uniforma,suprafetele interioara si exterioara sa fie netedă, fara fisuri, arsuri sau cojeli,iar capsulele de protectie ale bornelor electrice ale manșoanelor și colierelor de priză trebuie să fie intacte.Nu se admit goluri de aer,incluziuni și arsuri în secțiunea transversală a tuburilor.

Abaterile geometrice ale tuburilor,racordurilor și pieselor din polietilenă de înaltă densitate ,la măsurarea cu şublerul trebuie să se înscrie în standardele europene (ISO 9002,EN 29002) sau în avizul de agrementare al producătorului.

Tuburile,racordurile și piesele de îmbinare găsite necorespunzătoare se refuză la recepție și nu se introduc în lucru.De asemenea,se recomandă ca acestea să fie utilizate în ordinea livrării.

Reguli speciale pentru tuburile înfășurate pe tamburi

Chiar pe suprafete plane,este obligatorie sprijinirea de o parte și alta a tamburului,atât pentru ambalajele pline ,cât și pentru cele goale.Pe şantier,sprijinirea se poate realiza foarte simplu ,cu ajutorul penelor sau al cărămizilor.

În timpul transportului cu camionul, tamburul va fi așezat astfel încât să fie sprijinit în patru puncte pe platformă și totodată,legat cu chingi pentru ca eforturile să se exercite asupra părților metalice ale tamburului și nu asupra tubului.

Legarea în chingi a tubului ,realizată strat cu strat ,se va păstra până la utilizarea pe şantier. În caz de utilizare parțială,extremitatea exterioară liberă va fi ancorată@ solid înainte de orice manevrare.

Se vor evita socurile și deplasarea tuburilor pe pietrele terenurilor bolovanoase.

Tuburile sunt apoi coborâte cu grijă în tranșee cu ajutorul dispozitivelor de ridicare:

- macara;
- lansator de tuburi,
- manual.

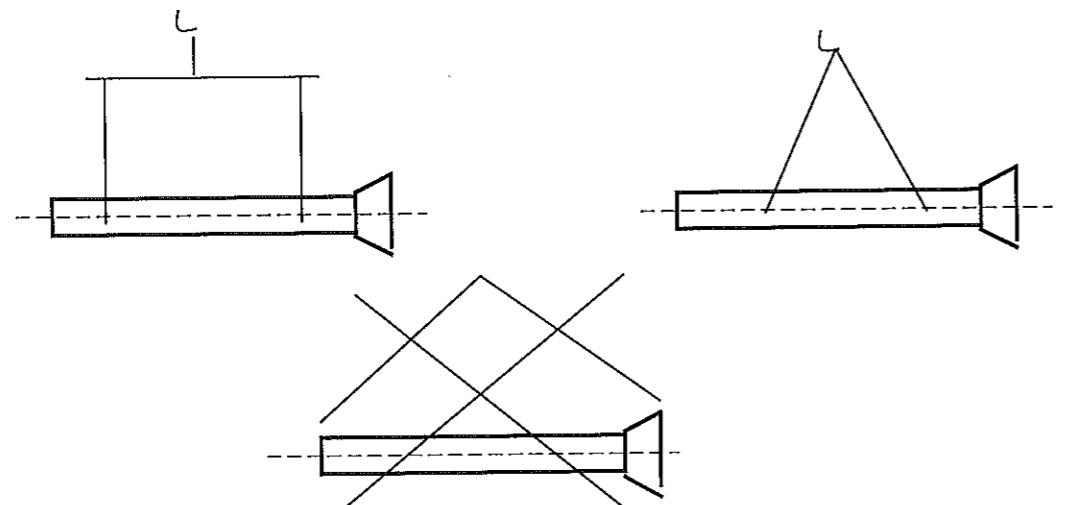
Se vor utiliza chingi de piele sau de cauciuc pentru manevrarea tuburilor deoarece acestea evită:

- alunecarea tubului în poziție inclinată, pentru a usura trecerea lui sub sprâncinile sprijinirii
- deteriorarea izolației exterioare a conductei.

Trebuie să se respecte, pentru cazurile curente de pozare, reguli ca :

- evitarea pozarii tuburilor pe tasari care concentrează forțele de strivire și le face să cedeze la încovoiere longitudinală;
- realizarea rectilinie a fundului tranșeei pentru ca tuburile să se rezeme pe toată lungimea lor;
- saparea fundului tranșeei, în dreptul imbinării, în astă fel încât să se evite sprijinirea acestora pe sol;
- montarea tuburilor în tranșee întotdeauna după evacuarea apei;
- eliminarea de pe fundul tranșeei a tuturor obiectelor dure (pietre mari, lemnarie veche)

- realizarea, pe cat posibil, in toate cazurile, a unui sprijin in asa fel incat tubul sa se rezeme pe un arc egal cel putin cu un sfert din circumferinta sa exteroara. Cu cat este mai mare diametrul, cu atat mai ingrijita trebuie sa fie suprafata de sprijin.

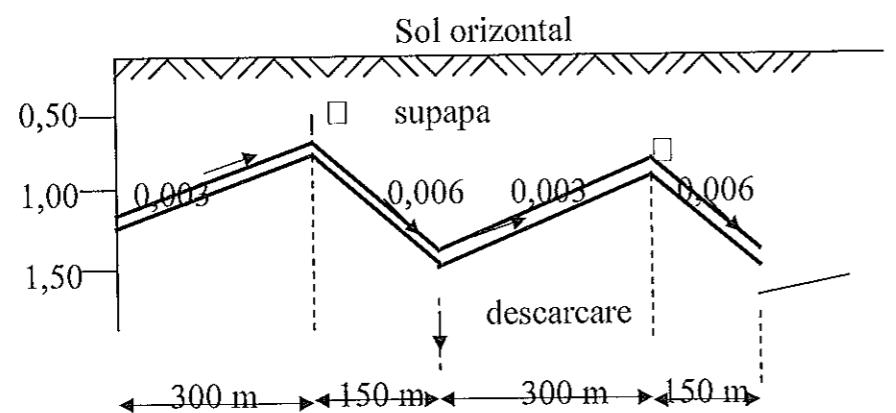


Manevrarea tuburilor

A.II.5. TEHNICI DE TRASARE

Este absolut necesar, pentru orice santier de montaj de conducte de apa potabila, sa niveleze cu grija fundul transeii, cu scopul ca panta sa fie constanta si cotele tuburilor dupa pozare sa fie in conformitate cu cele prevazute in profilul in lung.

Pentru transeele avand un profil orizontal (chiar daca prezinta denivelari), se va realiza profil cu pante ascendente mici (panta de la 2 la 3 mm/m) si pante descendente mari de la 4 la 6 mm/m), cu scopul de a acumula aerul in punctele inalte de unde va putea fi eliminat printr-o supapa.



Profil schematic al substituirii unui profil orizontal

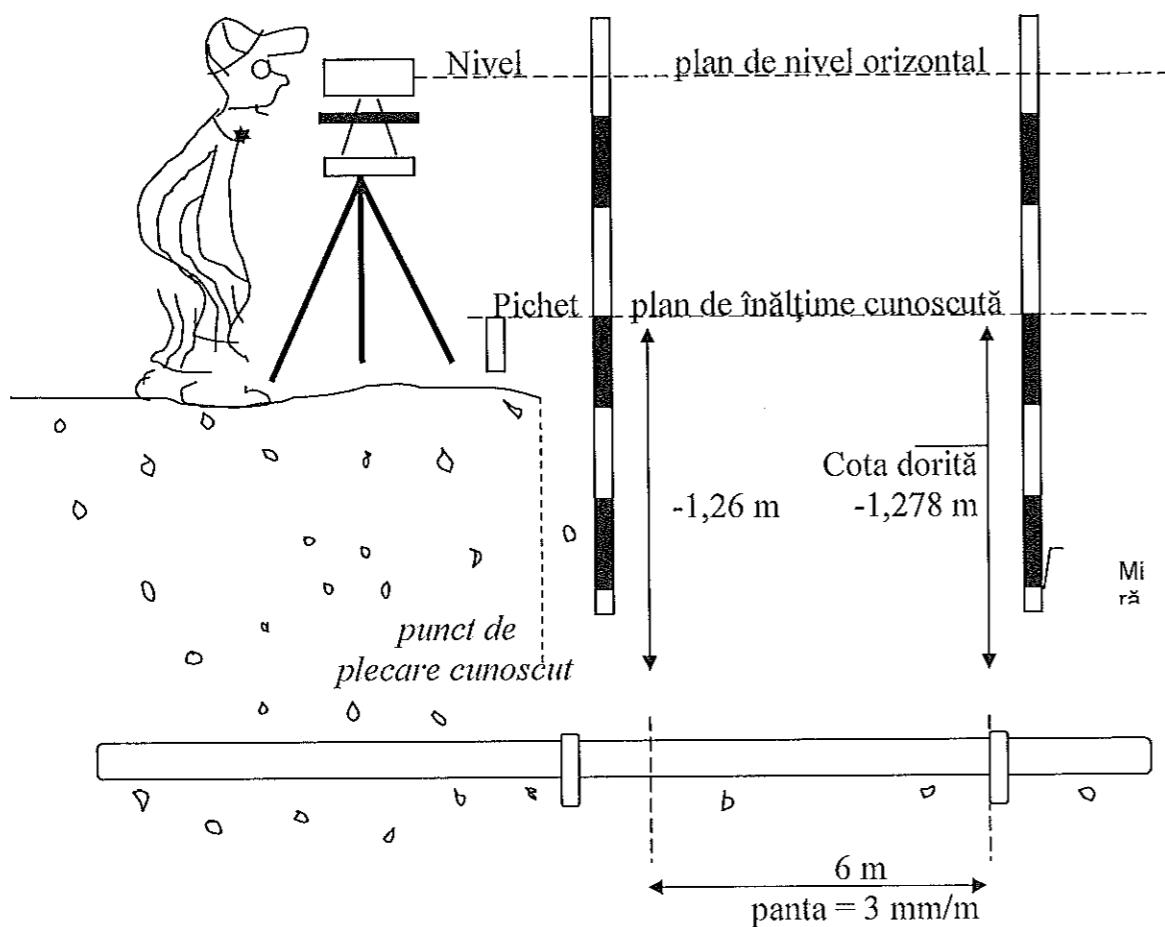
Pentru pozarea tuburilor de apa, se utilizeaza frecvent doua tehnici;

- utilizarea nivelei (cu luneta);
- laser (pentru santierele importante).

Utilizarea nivelei

Obiectivul este aici de a cauta inaltimea diferitelor puncte ale generatoarei superioare a conductei de sub o suprafata de nivel luata ca origine, aceasta origine fiind materializata printr-un punct de referinta a carui cota este cunoscuta si care este marcata pe un jalon sau un reper de nivelmetru.

Cunoscand panta de respectat, ca si lungimea unui tub, este usor de calculat cotele prevazute ale diferitelor puncte ale conductei.



Pozarea cu ajutorul nivelei (nivelmet geometric direct)

Laser

Pe șantierele importante, se utilizează laserul cu scopul de a stabili aliniamentul și pantă conductelor. Laserul emite un fascicul de lumina rosie intens și precis localizat care servește de referință în direcție și în pantă. Raza este vizualizată pe o linie sub formă unei pete luminoase. Tinta poate fi plasată fie pe tub, fie pe un jalou. Reglajul constă în a plasa pată rosie în mijlocul tintei.

Aceasta tehnica prezintă numeroase avantaje care sunt, între altele:

- siguranța obținerii unei pante și a unei direcții precise;
- corectarea fundului traseului cu rapiditate și precizie, ceea ce evită compensările în adâncime cu materiale de sprijinire costisitoare;
- utilizarea mai bună a echipei de sănătate, disponibilă pentru alte operații.

A.II.6. VERIFICAREA TRASEULUI CONDUCTEI

a) Generalități

Înaintea începerii lucrărilor de excavare pentru orice tronson de conductă, antreprenorul va trasa și va inspecta traseul conductei, conform planurilor sau conform indicațiilor beneficiului, astfel încât să se poată stabili cu precizie aliniamentele, cotele și pantele optime ale conductei. Lungimea traseului va fi măsurată exact și cotele terenului vor fi verificate conform cerințelor beneficiului. Traseul conductelor va fi clar marcat pe teren.

Trasarea traseului conductei și materializarea în amplasament pe baza reperelor topografice și a distanțelor indicate pe planurile de situație se va face respectându-se prevederile STAS 9824/5-75 și STAS 9824/0-74. La amplasare se va urmări respectarea prevederilor STAS 8591/1-91 (localizarea rețelelor subterane în orașe), STAS 4163-88 și STAS 6819-82.

c) Rețele edilitare subterane

Odată identificat traseul conductei, antreprenorul va contacta deținătorii de rețele edilitare înainte de începerea excavării. Beneficiind de asistență tehnică din partea acestor deținători, antreprenorul va asigura localizarea exactă a rețelelor edilitare și se va asigura de faptul că acestea nu afectează și nu vor fi afectate de excavațiile aferente tronsonului de conductă ce urmează a se executa.

După ce s-a determinat exact localizarea rețelelor edilitare subterane din amplasament, antreprenorul va întocmi un raport care urmează să fie semnat și înșușit de către antreprenor, beneficiar și deținătorul de rețele edilitare.

d) Rezultatele verificării

Rezultatele verificării, incluzând cotele terenului, cotele punctelor de racord, diametre și detalii privind rețelele edilitare din amplasament, vor fi prezentate beneficiului. Acestea va confirma următoarele:

- fittingurile necesare pentru executarea racordurilor la conductă existentă;

- traseul și cotele conductei;
- măsurile ce urmează a fi luate în legatură cu rețelele edilitare subterane;

Întotdeauna verificările vor devansa în suficientă măsura excavația și pozarea conductei, pentru a permite ajungerea la un acord între antreprenor și beneficiar în privința traseelor și cotelor conductei.

Necontravenind cerinței de obținere a permisiunii de începere a excavațiilor, antreprenorul nu începe astfel de lucrări în nici o situație înainte de a obține confirmarea beneficiarului.

A.II.7. CONDUCTE SUB STRĂZI ȘI TROTUARE

Antreprenorul va programa astfel lucrările încât să reducă îintreruperile în trafic la minim posibil și înainte de a începe lucrările în drumuri și trotuare va întreprinde următoarele :

- a) Va obține aprobarea tuturor autorităților și deținătorilor de rețele edilitare, pe baza înștiințării privind intenția de a începe lucrările ;
- b) Va transmite detaliiile privind propunerile sale ,pentru a obține aprobarea beneficiarului;

Traseele conductelor vor intersecta în lungime sau lățime drumurile și trotuarele acolo unde se indică aceasta pe planuri și este aprobat în urma verificării traseului.

Refacerea structurii drumurilor și trotuarelor se va face în conformitate cu prevederile prezentei documentații.

Desfacerile de drumuri și trotuare se va executa pe lățimea tranșei plus 30 cm (câte 15 cm de fiecare parte a tranșei), dimensiuni impuse ca obligatorii de protecția muncii.

A.III. MONTAREA TUBURILOR

A.III.1. MONTAREA TUBURILOR SI RACORDURIILOR DE POLIETILENA INCLUSIV A PIESELOR DE RACORDARE CU CONDUCTELE EXISTENTE

NOTA IMPORTANTA: *Constructorul va avea obligatoriu în dotare utilajele, ustensilele si aparatura necesara recomandate de furnizori, pentru montarea acestor conducte și armaturi.*

Polietilena este utilizata ca material plastic sudabil pentru sistemele de distributie de apa. Predomina urmatoarele procedee de sudura:

- electrosudura;
- sudura cap la cap cu elemente incalzite

Piese speciale (fitingurile) se pot racorda cu flanse care permit si racordarea cu alte tipuri de materiale (otel, fonta ductila, fonta cenusie).

Îmbinarea este rezistentă la fortele axiale și este detașabilă.

Pentru execuția conductelor de distributie a apei potabile s-au utilizat în proiect polietilena de inalta densitate (densitatea de referinta $d = 945 - 960 \text{ kg/m}^3$).

Gama ușuală de diametre utilizate în proiectele noastre pentru conductele de distribuție este $D_n = 100, 150, 200$, iar pentru conductele de branșamente (la blocuri, case, hidranti etc.) $D_n = 20, 30, 50, 100$ mm, tip PE 100 conform ISO 12192; $P = 10 - 16$ atm.

- În gama de diametre $d < 90$ mm se pot livra în colaci de lungimi de 50, 100 sau 150 m.
 - În gama de diametre $90 < d < 110$ mm colaci de 50 și 100 m.
 - În gama de diametre $d > 110$ mm în tronsoane de 6, 8, 12 m lungime.

Procedee de imbinare a tuburilor și fittingurilor

Îmbinarea țevilor din PE din componenta conductelor îngropate se realizează prin sudura la cald, utilizând două procedee tehnologice:

- a) sudura cap la cap
- b) sudura prin electrofuziune

a) Sudura cap la cap (încalzirea capetelor adiacente de teava + presare) se poate realiza manual la tevi cu diametre mici (informativ $D < 50$ mm). Pentru efectuarea sudurii manuale este necesară folosirea unui personal de înaltă calificare. Pentru sudarea țevilor cu diametre mai mari (informativ $D < 90$ mm) se utilizează de regulă echipamente speciale care asigură aliniamentul capetelor de teava adiacente, presarea acestora, încalzirea precum și controlul automat al tuturor parametrilor de proces.

b) Sudarea prin electrofuziune se recomandă să se utilizeze preferential pentru întreaga gama de diametre.

Realizarea îmbinării necesită folosirea unor racorduri sau manșoane electrosudabile precum și a unui echipament special de sudură. Echipamentele de sudură moderne sunt unități portabile total automatizate ce permit un control precis al tuturor parametrilor ceruti de procesul tehnologic (poziție, temperatură, timp etc.).

Suplimentar, echipamentul are posibilitatea de înregistrare, în regim de asigurare a calității, a următorilor parametrii:

- identificarea operatorului;
- numarul operației;
- data și ora efectuării acesteia;
- originea și tipul racordului sau manșonului folosit la îmbinare;
- parametrii ciclului de sudare.

Echipamentul poate fi conectat la o imprimantă sau calculator pentru transferarea tuturor datelor memorizate aferente sudurii în cauză. La efectuarea analizei economice, trebuie luată în considerație cheltuielile investitionale legate de procurarea acestui aparat.

Având la bază procedeele de îmbinare nedemontabilă sus-menționate, au fost dezvoltate numeroase construcții de manșoane, racorduri, cuplaje, coliere de priza în sarcină etc. care permit:

- a) îmbinarea în linie (cu referire în particular la artere în gama $D = 63 \dots 315$)
- b) conexiunea arterelor cu conductele de serviciu.
- c) conexiunea conductelor de serviciu cu conductele de racord la intrarea în clădiri (caminul pentru apometru).

Producatorii specializați ofera, de asemenea, o gama diversificata care permite utilizarea unor imbinari mecanice (demontabile) cum ar fi: imbinari cu flanse, imbinari cu furnituri de cauciuc, imbinari cu role precomprimate din metal sau plastic si imbinari care combina tipurile de mai sus. De mentionat faptul ca partile metalice din componenta ansamblelor de imbinare trebuie sa fie protejate corespunzator impotriva actiunii corozive a solului, in caz contrar multe din avantajele conductelor din PE pot sa fie anulate.

Factorii care condiționează realizarea sudurii și rezistența la presiunea interioară:

a) Factori de mediu

- temperatura exterioară poate influența sudura prin timpul de sudură pentru cazul temperaturilor $>5^{\circ}\text{C}$;
- în cazul temperaturilor $<5^{\circ}\text{C}$ prin necesitatea unei protecții(cort,prelată sau folie de plastic) care trebuie să acopere aparatul de sudură și sudorul și care va fi încălzită cu ajutorul unui generator de aer cald pentru a evita răcirea bruscă, ce poate duce la fragilitatea sudurii;
- în caz de temperaturi $>40^{\circ}\text{C}-45^{\circ}\text{C}$ și expunere directă la razele solare,protecția locului de muncă prin acoperire în scopul obținerii unei temperaturi uniforme pe tot conturul tubului,iar în măsura în care este posibil ,extremitățile opuse ale tubului de sudat se obturează pentru a reduce cât mai mult posibil răcirea suprafețelor sudurii prin acțiunea curenților de aer și a vântului;

b) Factori de execuție

- compatibilitatea materialelor sudate ,adică indicele de fluiditate –topire MFI să fie cuprins între 0,4-0,7(max.1,3) gr/10 min sau același tip de polietilenă PE 100,PE 80,etc.
- sudorii vor fi instruiți și atestați de o instituție autorizată (ISCIR) ;
- respectarea parametrilor de sudură ;presiunea (apăsarea suprafețelor) și timp,precum și timpul de răcire înainte de îndepărțarea clemelor de fixare ale dispozitivului de poziționare.

Crearea condițiilor pentru executarea sudării conductelor și piesele speciale din PEID

Calitatea sudurii este determinată de atenția cu care se fac pregătirile pentru executarea acestei operații .

Tuburile,piese speciale și racordurile din PEID înainte de montare trebuie reverificate în vederea depistării eventualelor deteriorări apărute în timpul manipulării și transportării acestora pe șantier.

Pentru sudura cap la cap se verifică dacă materialele ce trebuie sudate au aceeași clasă de presiune (și același indice de fluiditate).

Pregătirea suprafețelor ce se sudează se face cu puțin timp înainte de efectuarea sudurii.

Tăierea conductelor din PEHD se face cu ghilotină sau cu mașină de tăiat mecanică. Secțiunea tăieturii trebuie să fie perfect perpendiculară pe axa conductei și netedă,fără asperități . Îndepărțarea eventualelor aşchii rezultate din tăiere se face cu ajutorul unei raboteze destinate acestui scop.Capetele tuburilor și ale pieselor speciale ce se sudează cap la cap sau cu manșon se curăță de

eventualele resturi rămase de la rabotare, folosindu-se țesătură textilă sau hârtie absorbantă îmbibată cu un solvent recomandat de producătorul de material.

După efectuarea operațiilor menționate la articolul anterior, se evită să se mai atingă cu mâinile suprafetele ce se sudează.

La montarea dispozitivului de fixare al aparatului de sudură și punerea în contact a suprafetelor, se va urmări ca spațiul dintre piese să nu depășească în nici un punct 0,5 mm sau 10□ din grosimea peretelui tubului.

Executarea sudurii prin presarea suprafetelor de sudat sau sudarea manșoanelor, stabilirea timpilor de încălzire, tranziție, urcare a presiunii de îmbinare și de răcire se fac în funcție de caracteristicile aparatelor de sudură, ale materialelor ce se sudează.

Tablou recapitulativ privind executarea sudurilor

Nr crt	PROCEDEU			
	SUDURA CU TERMOELEMENTE A PIESELOR (MANSOANE, COLIERE DE PRIZA)			
	Denumirea operației	Scule și aparate	Denumirea operației	Scule și aparate
0.	1.	2.	3.	4.
1.	Curățirea prealabilă a tubului		Curățirea prealabilă a tubului	
2.	Tăierea la unghi de 90□ a capătului tubului/lor	Foarfecă pt.Dn<63 Ghilotină pt.Dn>63	Tăierea la unghi de 90□ a capătului tubului/lor	Foarfecă pt.Dn<63 Ghilotină pt.Dn>63
3.	Se curăță marginile interioare ale tuburilor și racordurilor de sudat	Cuțit cu lamă dreaptă sau răzuitor	Se curăță marginile interioare ale tuburilor și racordurilor de sudat	Cuțit cu lamă dreaptă sau răzuitor
4.	Degresarea suprafetei de sudură, prin frecare (ștergere) a tuburilor și pieselor	țesătură textilă sau hârtie albă absorbantă îmbibată cu solvent	Degresarea suprafetei de sudură, prin frecare (ștergere) a tuburilor și pieselor	țesătură textilă sau hârtie albă absorbantă îmbibată cu solvent
5.	Fixarea dispozitivului de poziționare (suprafetele de sudat să fie uscate și	Dispozitiv poziționare	Fixarea dispozitivului de poziționare (suprafetele de sudat să fie uscate și	Dispozitiv de poziționare

	neatinse cu mâna)		neatinse cu mâna)	
6.	a)reglarea temperaturii de sudare b)reglarea presiunii (presării) necesare	Aparat de sudură Dispozitiv	Reglarea temperaturii de sudare	Post de sudură (sursă de curent)
7.	Plasarea termoelementului în dispozitivul de sudură și pozarea pe contur a suprafețelor de sudat	Aparat sudură	Aplicarea bornelor de sudură	Post de sudură (sursă de curent)
8.	Executarea sudurii prin presarea suprafețelor de sudat	Aparat sudură	Executarea sudurii	Post de sudură (sursă de curent)
9.	Se așteaptă răcirea ansamblului		Se așteaptă răcirea ansamblului	
10	Se demontează dispozitivul de poziționare		Se demontează dispozitivul de poziționare	

Controlul calității sudurilor

Reguli generale : Controlul calității sudurilor trebuie efectuat de către constructor la locul efectuării sudurii, de reprezentantul beneficiarului care participă la aceste lucrări ,precum și de un controlor CTC cu sarcuna de a garanta calitatea sudurii și de a întocmi un raport de calitate.

Echipamente de sudură: Orice echipament de sudură cu elemente încălzitoare trebuie să fie verificat conform reglementărilor din ISO /ED 12176.Verificările trebuie să fie efectuate permanent funcție de frecvență și condițiile de utilizare .Se va întocmi un raport de control ce va fi aprobat și anexat la cartea tehnică de control a calității sudurilor.

Sudarea cap la cap: Toate sudurile cap la cap trebuie verificate și aprobată după următoarele criterii :

- poziția scobiturii dintre cele două suluri de sudură nu trebuie să fie sub suprafața țevii;
- decalajul dintre cele două țevi nu trebuie să depășească 5□% din grosimea peretelui țevii;
- lățimea sulului sudurii nu trebuie să depășească 20□% din valoarea medie a grosimii sulului.Valoarea medie a grosimii sulului este stabilită de producător o dată cu

omologarea și va fi specificată în actul de omologare ;

Controlul vizual: Se va constata lipsa defectelor, ca zgârieturi și a urmelor profunde cauzate de fălcile mașinii de sudat;

Controlul după îndepărțarea sulului : lățimea sulului nu trebuie să depășească valorile menționate anterior, și trebuie să aibă o configurație uniformă. În acest sens se vor verifica :

- partea interioară a sulului;
- absența murdăriilor ,a găurilor ,a dezaxărilor și a defectelor de sudură;

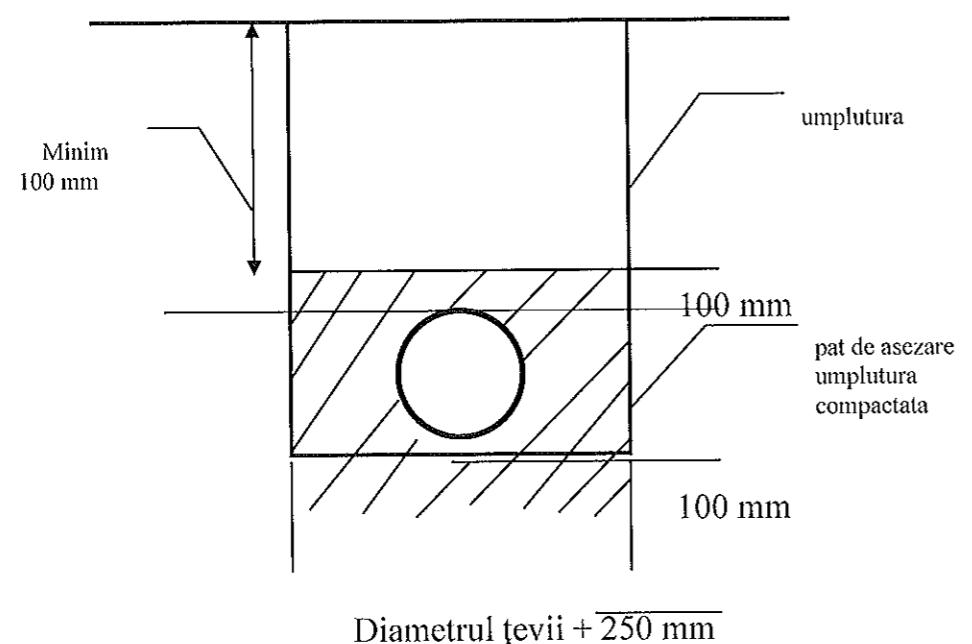
Sulul de sudură trebuie să aibă o formă rotunjită cu o bază lată și să fie rigid. Sulurile scobite cu o bază strâmtă și în formă de buclă sunt semnul unei încălziri insuficiente sau a unei presiuni de sudare excesive.

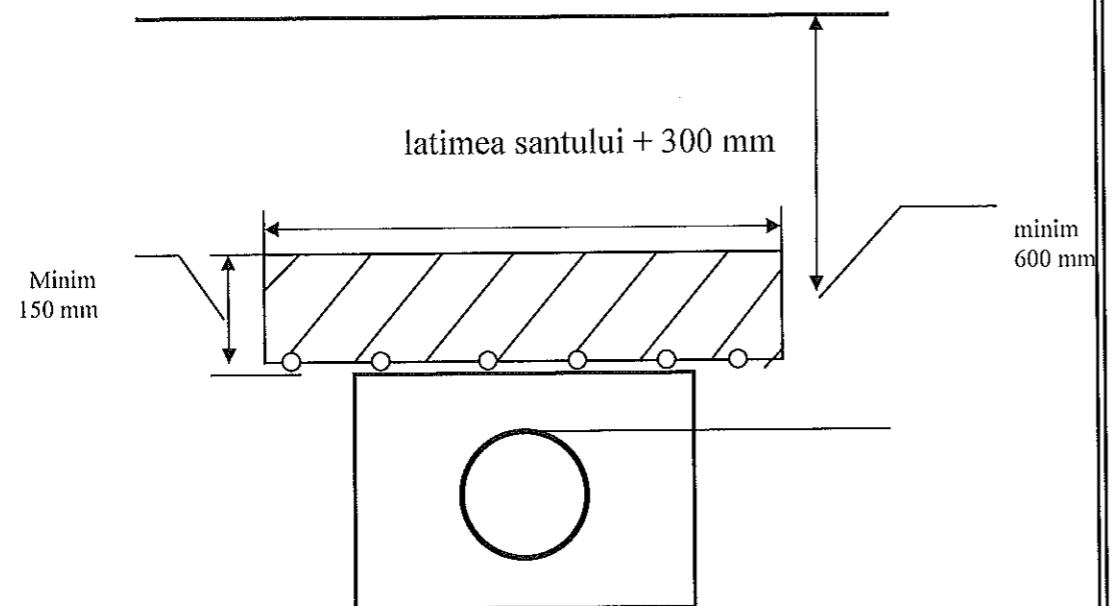
A.III.2. CERINTE PENTRU INSTALARE

In cazul conductelor realizate cu tevi si racorduri din PE, cerintele de instalare sunt avantajul acestora in raport cu cele aferente conductelor metalice.

In legatura cu aceasta, se mentioneaza:

- posibilitatea realizarii unor tronsoane lungi de conducte la malul șanțului (informativ pîna la 150 m); la instalarea în sant, acestea pot fi ușor manipulate fără a necesita un echipament greu;
- santurile au dimensiuni transversale relativ reduse cu referire în mod special la lățimea la baza santului și adâncimea de ingropare pentru asigurarea condițiilor minime de rezistență la inghet;
- în situația instalării sub carosabil cu trafic intens, se pot adopta adâncimi de gropare mai mici (minim 600 mm), dacă placa de beton are o grosime de minim 150 mm





- rectiliniaritatea conductei nu trebuie asigurata în mod riguros datorita flexibilitatii conductelor din PE);
- sunt necesare un numar substantial redus de masive de ancorare in raport cu tevile de otel;
- productivitatea lucrarilor de instalare este foarte ridicate (la aductiuni 2-3 km/zi)
- de semnalat necesitatea respectarii unor conditii speciale, proprii altfel conductelor din mase plastice.
- inainte de instalarea în şanț se va asigura temperatura conductei la aproximativ temperatura de functionare, in situatia in care tevile au fost expuse anterior la o temperatura diferita de temperatura de functionare;
- se va evita prezenta in patul de asezare sau in umplutura a unor corperi tari (pietre, roci etc.) cu muchii taoioase sau colturi ascunse; acestea pot produce fisuri in cadrul unui proces de abraziune in conditii de dilatatie si contractie a conductei;
- la instalarea in terenuri imbibate de apa este necesar sa se realizeze o încarcare substantuala cu material de umplutura imediat dupa pozare; se contracareaza, astfel, tendinta de ridicare la suprafata a tevilor golite de apa datorita densitatii mici a materialului de constructie;
- utilizarea corespunzatoare a mijloacelor de compensare a eventualelor dilatari sau contractii ale conductei datorita variatiilor de temperatura. La nivelul tevilor din PEID, variația de lungime este de cca. 2 mm/m pentru fiecare 10 grade variație de temperatură;
- flexibilitatea si tendinta de fluaj a tevilor din PE genereaza o susceptibilitate pentru deformatii in timpul depozitarii atat la nivelul tevilor drepte cat si al celor infasurate (in colaci sau pe tamburi).

Tratarea capetelor de teava este esentiala pentru realizarea imbinarii prin sudura, indiferent de procedeul utilizat.

Ca o cerinta specifica tevilor din PE, se va evita instalarea acestora in solurile contaminate cu gaz de carbune sau hidrocarburi, data fiind permeabilitatea ridicata a polietilenei fata de aceste medii.

Distanta fata de retelele termice trebuie sa fie de min. 0,4 m.

Distanta fata de retelele de canalizare trebuie sa fie min. 3,00 m.

Se recomanda semnalarea prezentei conductei cu grilă metalica sau banda de polietilena de culoare albastra, cu insertie metalica.

A.III.3. CERINȚE PENTRU ÎNTREȚINERE ȘI REPARATII

Datorita rezistenței ridicate la coroziune si durabilitatii tevilor din PE, cheltuielile de intretinere sunt foarte reduse.

In ceea ce priveste lucrările de reparatie, se mentioneaza faptul ca in situatia aparitiei unei zone neetanse sau deteriorarea mecanica a unor portiuni de conducte sau racorduri se procedeaza la inlocuirea acestora cu noi elemente de conducta. Daca acestea apar in zona unor imbinari prin sudura, aceasta trebuie inlaturata complet anterior resudarii.

A.III.4. DURATA DE VIATA

Durata de viata previzionata a conductelor realizate cu elemente de polietilena este minim 50 ani.

A.IV. ARMATURI

A.IV.1. Caracteristicile tehnice si conditiile de calitate

- Caracteristicile tehnice vor fi cele specificate in listelete de echipamente si fisete tehnice anexate la proiect.
- Conditii tehnice de calitate vor fi in conformitate cu STAS 1180-90, normele si caietele de sarcini de omologare a produsului.

Materialele de constructie (corp, capac, piese interioare, suruburi, garnituri, etc.) trebuie sa reziste conditiilor de lucru normale si maxim admise ale instalatiei din care face parte (presiune, temperatura, agresivitatea mediului coroziv).

- La livrare, fiecare lot de robineti identici va fi insotit de urmatoarele documente:
 - certificatul de calitate al produsului conform dispozitiilor in vigoare;
 - buletinul de teste si masuratori dimensionale (lungimea de constructie si dimensiunile de legatura ale flanselor, alte dimensiuni caracteristice);
 - instructiuni de montaj si exploatare.

A.IV.2. Garantii

- In documentele insotitoare producatorul va garanta buna functionare a produselor livrate.
- In contractul de livrare incheiat cu furnizorul se va solicita un termen de garantie de minimum 1 an. In cadrul perioadei de garantie, producatorul este obligat sa inlocuiasca orice componenta (sau intreg echipamentul) care a condus la aparitia unei

avarii datorita unei calitati necorespunzatoare a produsului.

Avaria este definita ca orice diminuare a performantelor de functionare prescrise prin standarde, norme interne si certificate de calitate.

- Garantia inceteaza daca beneficiarul a efectuat la produsul livrat modificari sau reparatii fara acordul scris al producatorului.

A.IV.3. *Transport, manipulare, depozitare*

- Producatorul va asigura ambalarea si conservarea corespunzatoare armaturilor pentru a fi protejate corespunzator impotriva efectelor daunatoare ale intemperiilor, a socurilor sau a altor degradari fizice pe toata durata transportului, manipularii si depozitarii lor.
- La manipulare este interzisa riparea, rostogolirea sau alta metoda care poate provoca degradari ale armaturilor. Se vor folosi in acest scop dispozitive de transport sau de ridicat corespunzatoare.
- Depozitarea robinetelor se va face in stare ambalata sub acoperis (sopron) sau in stare neambalata in spatii inchise unde se asigura protectia impotriva precipitatilor sau radiatiilor solare.

A.IV.4. *Operatii premergatoare montajului care cad in sarcina Antreprenorului*

- Inainte de montaj se va verifica daca armatura sau echipamentul auxiliar corespunde cu cele mentionate in documentele insotitoare (tip, model, varianta constructiva, caracteristici dimensionale, diametru, presiune, etc.).
- Se verifica daca produsul nu a suferit deteriorari ca urmare a unui transport, depozitari sau manipulare necorespunzatoare.
- In vederea montarii in instalatia pentru care este destinat se verifica daca corespunde celor mentionate in proiectul de montaj (desene, specificatii tehnice).
- Se va verifica alinierea tronsoanelor de conducta, paralelismul suprafetelor de etansare, ale flanselor si corespondenta gaurilor de trecere a elementelor de asamblare (suruburi, prezoane) atat ca dimensiuni cat si ca pozitie.
- Se va asigura curatenia generala a circuitului de lucru. Curatirea neglijenta a retelei de conducta de blocuri de sudura, sarme, capete de tevi, cuie, bucati de lemn, etc. lasate in conducte, poate conduce la blocarea robinetului, determinand reparatii voluminoase si inutile.
- Se verifica functionarea in gol a robinetului prin efectuarea unor manevre de inchidere-deschidere.

A.IV.5. *Montajul armaturilor in instalatii*

- La montajul robinetelor pe o conducta tehnologica se va evita ca robinetul sa constituie punct de sprijin pentru conducta sau sa fie solicitat la elementele de conducta. In mod normal, robinetul trebuie sa fie sustinut de conducta.
- Robinetele se pot monta pe conducta in orice pozitie. La robineti fluture se va evita instalarea robinetului cu axul clapetei in pozitie verticala, iar robinetii cu sertar se va evita montarea pe conducta cu axul tip vertical in jos.

- Suruburile si prezoanele iminarilor cu flanse ale armaturilor vor fi astfel stranse incat:
 - sa se realizeze eforturi uniforme in fiecare surub sau prezon. Se recomanda utilizarea unor chei dinamometrice;
 - sa asigure etanșeitatea imbinarii;
 - sa nu genereze eforturi excesive in ansamblul imbinarii datorita neparalelismului contraflanselor sau a altor cauze.
- La robinetii de retinere cu clapa, inainte de montaj, se va controla daca miscarea clapetei nu este impiedicata. Se va verifica daca exista corespondenta intre miscarea clapei si pozitia indicatorului de cursa.
- La montarea robinetilor de retinere cu clapa se va acorda o deosebita atentie montarii corecte in raport cu sensul de scurgere. Sageata marcata pe robinet corespunde sensului de curgere al apei pe conducta tehnologica.

A.V. FAZELE DE PROBE SI DE PUNERE IN FUNCTIUNE

Incercarea hidraulica va fi facuta pe tronsoane de circa 150-200 ml, la care sunt montate toate armaturile si dupa montarea masivelor de ancoraj la cele 2 capete (obligatoriu) si aleatorii (pe traseu, daca sunt prevazute in proiect). Vanele de linie sau ramificatie, capetele libere, vor fi asigurate obligatoriu in timpul probelor cu masive de ancoraj de beton.

Lungimea tronsoanelor de proba este de maximum 500 ml.

Tronsoanele de proba trebuie sa cuprinda portiuni de retea cu aceeasi presiune de functionare (nominala).

Presiunea de regim = 6 bar; Presiunea de incercare:

- La temperaturi mai mici sau egale cu 20°C se efectueaza la PN 12 bar timp de 1 , cu pierderi admisibile de 0,2 bar (daca temperaturile se mentin pe durata executiei cel putin 2 saptamani).
- La temperaturi cuprinse intre $20\text{-}28^{\circ}\text{C}$ (daca temperaturile se mentin pe durata executiei cel putin 2 saptamani se efectueaza la 10 bar, timp de 1 h, cu pierderi admisibile de 0,9 bar.
- La temperaturi de peste 28°C durata este de 30 minute cu pierderi admisibile de 0,9 bar, daca temperaturile se mentin pe durata executiei cel putin 2 saptamani.

Succesiunea operatiunilor este:

Se instaleaza agregatele de pompare a apei in capatul conductei amplasat mai jos pe verticala.

La instalarea agregatelor de pompare se va avea in vedere ca sa fie refolosita apa la tronsonul urmator.

Se monteaza vanele de golire si robinetele de aerisire ca si aparatele de masura a presiunii (manometru).

Se deschid ventilele de dezaerisire.

Toate mufele se curata de pamant in exterior pentru a se putea observa cu usurinta eventualele scurgeri de apa.

Se umple conducta de apa, se inchid robinetele de dezaerisire si se continua pomparea pana la realizarea presiunii de incercare.

Se noteaza presiunea din 10 in 10 minute si se noteaza caderile bruste de presiune.

S.C. COLUMNA CONSULT S.R.L.

Bistrița, str. Tabăra, nr. 5A

C.U.I. 23967516, R C J 06/554/2008

Proiect nr. 104/2020

Faza PTh + DDE + CS

Încercarea se considera reusita, daca dupa trecerea intervalului de 2 ore de la realizarea presiunii de incercare, scaderea presiunii in tronsonul incercat nu depaseste 10% din presiunea de incercare si nu apar surgeri vizibile.

În perioadele reci (sub 0°), dupa efectuarea probei, golirea se face imediat.

Desfasurarea probei de presiune, cu toate datele din masuratorile efectuate, se inscriu in fise speciale. Aceste fise trebuie sa cuprinda si toate defectiunile constatate pe perioada probei si remedierile efectuate.

După terminarea completa a lucrarilor de executie pe conducte se va executa o proba generala pe intreaga ei lungime, in regim de exploatare.

Nu se permit probe pneumatice.

Dupa ce proba de presiune a fost incheiata si s-a constatat ca nu mai sunt necesare nici un fel de reparatii, se procedeaza la spalarea conductelor. Spalarea se face de catre constructor, cu apa potabila, pe tronsoane de 100 ... 500 m. Durata spalarii este determinata de necesitatea indepartarii tuturor impuritatilor din interiorul conductei.

In cazul in care se spala mai multe tronsoane suscesive, spalarea se face dinspre amonte spre aval.

Dezinfectarea se realizeaza imediat dupa spalare, pe tronsoane separate de restul retelei si cu bransamentele inchise.

Dezinfectarea se face de regula cu clor sau alta substanta dezinfecțiantă, sub forma de soluție, care asigura în retea minimum 25 ... 30 mg clor activ la 1 l apa. Solutia se introduce în retea prin hidranti sau prize special amenajate și se verifică dacă a ajuns în întreaga parte de retea supusă dezinfecției. Umplerea se consideră terminată în momentul în care soluția dezinfecțiată apare în toate punctele de verificare (hidranti de la capetele tronsoanelor), în concentrația dorită.

Solutia se menține în retea 24 h, după care se evacuează și se procedează la o nouă spalare cu apa.

Spalarea se consideră terminată în momentul în care mirosul de clor dispără, iar clorul rezidual se înscrie în limitele admise.

După terminarea spalării este obligatoriu efectuarea analizelor fizico-chimice și bacteriologice.

Se recomanda ca evacuarea apei provenind de la dezinfecțarea retelei în rețea de canalizare să se facă cu luarea masurilor necesare de neutralizare a clorului.

In cazul in care intre dezinfecțarea si darea in exploatare a retelei trece o perioada de timp mai mare de 3 zile sau cazul in care, dupa dezinfecțare, apa transportata pe tronsonul respectiv nu indeplinește condițiile bacteriologice și biologice de calitate, dezinfecțarea se repetă.

A.VI.NORME DE PROTECTIE A MUNCII LA EXECUTIA RETELELOR DE ALIMENTARE CU APA

La executie se vor respecta instructiunile prevazute in "Regulamentul privind protectia si igiena muncii in constructii", avizat in MLPAT cu nr. 9/N/15.03.1993 cap 33 – Lucrari de alimentari cu apa si canalizari.

Amplasarea retelelor pentru extindere retea apa potabila se face, de regula, in carosabil. Pentru a evita blocarea traficului si producerea de accidente, se va cauta o organizare a executiei in flux rapid, astfel incat santul sa fie deschis cat mai putin timp.

S.C. COLUMNA CONSULT S.R.L.

Bistrița, str. Tabără, nr. 5A

C.U.I. 23967516, R.C.J. 06/554/2008

Proiect nr. 104/2020

Faza PTh + DDE + CS

Se va asigura o semnalizare pe timp de zi și de noapte foarte buna pentru vizualizarea gropilor, depozitelor, utilajelor.

Pământul din sapatura va fi depozitat, astfel încât să nu poată lunaeca în apoi în sant, iar taluzul să nu fie destabilizat.

Dacă sapatura se executa cu sprijinire, elementele de sprijinire vor fi de buna calitate și vor fi verificate înainte de intrarea muncitorilor în sant.

În general transportul se va face în orele de trafic redus.

Transportul, descarcarea și depozitarea tuburilor se va face astfel încât să nu se producă deteriorarea lor sau rostogolirea necontrolată.

Lansarea în sant se va face conform tehnologiei. Vor fi executate dispozitive speciale de legare a tuburilor. La tuburile grele se interzice manevra cu mana. Pentru aceste tuburi se vor folosi utilaje de ridicat. Înainte de ridicarea primului tub se va face o verificare a utilajului de ridicat. Se interzice balansarea tubului în carligul macaralei pentru a obține o anumita poziție. Pentru lansare se vor folosi echipe specializate.

La executarea probei de presiune cu apă se va urmări evacuarea completă a aerului înainte de punerea sub presiune și rezemarea corectă a tuburilor la capete.

După fiecare ploaie și periodic se vor verifica starea malului și a materialului din sapatura; cand se observă că apar crapături paralele cu santul va fi anunțat seful punctului de lucru pentru a lua măsuri (oamenii sunt evacuați imediat, deoarece ruperea malului se poate face brusc, după o curgere lenta de durată).

Prefabricatele nu vor fi trăntite și nu vor fi transportate manual dacă au greutăți de peste 50 kg.

Nu se admite depozitarea nici unui prefabricat sau a sculelor, pe marginea santului.

Se vor lua măsuri de semnalizare și se vor executa balustrade și spații de trecere pentru localnici.

Se vor respecta în totalitate prevederile normative și reglementarilor în vigoare:

- NRPM / 1996
- Norme de protecția muncii în activitatea de construcții – montaj
- Legea 90/1996, modificată cu Legea 177/2000.

De asemenea se vor respecta în totalitate prevederile normative și reglementarilor în vigoare referitoare la protecția la foc a construcțiilor și instalațiilor aferente:

- Normativ de siguranță la foc a construcțiilor P 118/1999
- N.G. – P.S.I. – 1998
- O.G. nr. 60 /1997 privind apărarea împotriva incendiilor, completat și modificat cu O.G.114/2000 (secțiunea a 7-a);
- Normativ de pază și siguranță incendiilor pe durata executării lucrarilor de construcții și instalării aferente acestora – C 300/1994

A.VII. RECEPȚIA SI PUNEREA IN FUNCTIUNE

Recepția lucrarilor pentru retelele de alimentare cu apă se va face în conformitate cu "Regulamentul de recepție a lucrarilor de construcții și instalări" aprobat prin H.G. nr. 273/14.06.1994 și publicată în M.Of. nr. 192 partea I/28.07.1994.

Recepția lucrarilor se desfășoară în 2 etape și anume:

- receptia la terminarea lucrarilor
- receptia finală

Receptia la terminarea lucrarilor are drept scop verificarea cantitativa si calitativa a intregii lucrari.

Efectuarea probei de etanșeitate si remedierea tuturor defectiunilor constatate se fac inainte de receptia finala.

Investitorul va organiza inceperea receptiei in maximum 15 zile de la notificarea terminarii lucrarilor si va comunica data stabilita membrilor comisiei de receptie, executantului si proiectantului.

Receptia finala este convocata de investitor in cel mult 15 zile dupa expirarea perioadei de garantie

La receptia finala participa investitorul, comisia de receptie numita de investitor, proiectantul lucrarii si executantul.

Comisia de receptie finala se intruneste la data, ora si locul fixate si examineaza urmatoarele:

- procesele verbale de receptie la terminarea lucrarilor
- finalizarea lucrarilor cerute de "receptia de la terminarea lucrarilor"
- referatul investitorului privind comportarea constructiilor si instalatiilor aferente in exploatare pe perioada de garantie, inclusiv viciile aparute si modul de remediere a lor.

Cu prilejul receptiei finale se consimneaza in Cartea Tehnica elementele reale ale constructiei.

A.VIII. DISPOZIȚII FINALE

Antreprenorul va garanta calitatea lucrărilor și atingerea parametrilor proiectați, pentru întregul ansamblu al lucrărilor.

Consultantul are dreptul de a controla tot șantierul, antreprenorul asigurând facilități pentru acestea .

Controlul consultantului nu diminuează cu nimic responsabilitatea antreprenorului privind execuția de calitate a lucrărilor .

Materiale și produsele folosite de executant trebuie să fie însoțite de certificate de calitate. Este interzisă utilizarea materialelor care nu sunt însoțite de certificate de calitate.

Utilizarea altor materiale în afara celor specificate înproiect, se va putea face numai cu avizul consultantului, care va stabili condițiile de acceptare.

Investitorul, prin dirigintele de șantier poate dispune oprirea lucrărilor dacă se constată abateri sau nerespectări ale caietului de sarcini sau poate dispune demontarea unor lucrări sau instalații executate necorespunzător.

Antreprenorul va pune la dispoziția consultantului, la cererea acestuia, documentele din care să rezulte calitatea materialelor puse în operare sau calității lucrărilor executate.

Toate deficiențele de execuție, de schimbare a calității materialelor puse în operare fără acordul consultantului se vor remedia prin grija și pe cheltuiala antreprenorului.

S.C. COLUMNA CONSULT S.R.L.
Bistrița, str. Tabără, nr. 5A
C.U.I. 23967516, R.C.J. 06/554/2008

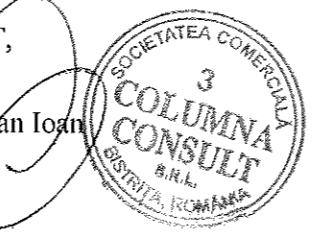
Proiect nr. 104/2020
Faza PTh + DDE + CS

Orice modificare față de prevederile proiectului va putea fi realizată de executant numai cu respectarea prevederilor legale (avizul proiectantului și al beneficiarului) cu încadrarea în valoarea ofertei prezentată de executant. În caz contrar, întreaga răspundere revine executantului, care va răspunde conform legilor în vigoare.

Pentru orice neconcordanță între situația proiectată și cea efectivă din teren, executantul va anunța imediat în scris proiectantul și beneficiarul, care de comun acord vor stabili soluțiile și măsurile necesare ce se impun, în vederea rezolvării acestor situații.

În scopul realizării la un nivel calitativ superior, precum și în vederea cunoașterii celor mai moderne tehnologii și echipamente existente pe plan mondial, personalul de execuție va fi specializat în executarea rețelelor cu conducte din polietilenă de înaltă densitate.

INTOCMIT,
ing. Muresan Ioan



The stamp is circular with the number '3' at the top. The text 'SOCIETATEA COMERȚUALĂ' is curved along the top inner edge, 'COLUMNA' is in the center, 'CONSULT' is below it, 'S.R.L.' is at the bottom, and 'BISTRITA, ROMANIA' is curved along the bottom inner edge.

PROGRAM DE CONTROL PE SANTIER AL CALITATII LUCRARILOR

PROIECT : Extindere retea apa potabila in localitatea Cociu din Comuna Sintereag, judetul Bistrita-Nasaud.

FAZA : PT + DDE

Nr. Crt.	Denumirea fazei de control a calitatii	Actul care se incheie	Cine participa	Observatii
1	Predare/primire amplasamentului	PVPA	B+P+E+RTE+C	
2	Trasare lucrare: 2.1 Trasare conducta retea distributie Cociu	PVT1	B+P+E+RTE+C	
3	Verificarea calitatii executiei sapaturilor 3.1 Natura teren fundare 3.2 Executia sapaturilor (inclusiv sprijiniri) 3.3 Atingerea cota fundare bara pe sapatura 3.4 Realizare fund transee 3.5 Calitate nisip fundare 3.6 Realizare pat nisip 3.7 Grad compactare a nisipului	PVRC PVRC PVRC PVRC PVRC PVLA PVRC	B+C+RTE+CC	
4	Controlul pozarii conductelor , executia caminelor Aprovisionare Teava PEHD Pn 10. 4.1 Pozare conducta distributie Cociu 4.2 Verificarea executarii aerisilor si a golirilor pe conducta 4.3 Turnare radiere pentru camine 4.4 Verificarea betoanelor si a armaturilor puse in opera 4.5 Realizarea peretilor si a planseelor la caminele de vane	Buletin de calitate PVLA – h montaj PVRC PVRC PVRC PVRC	B+C+RTE+CC P+C+RTE+CC	
5	Realizarea umpluturilor si probe de presiune : 5.1 Realizarea umpluturilor partiale si a compactarilor 5.2 Realizarea probelor de presiune pe tronsoane (conform I22/99) 5.3 Realizarea umpluturilor finale si a compactarilor	PVLA (buletin de calitate) PVFD PVLA (buletin de calitate)	B+C+RTE+CC P+C+RTE+I B+C+RTE+CC	

	5.4 Montarea armaturilor din camine 5.5 Buletin calitate DSP – Bistrita – Nasaud	PVRC PVRC AVIZ-DSP-BN	B+C+RTE+CC B+C+RTE+CC	
6	Receptie la terminarea lucrarilor	PVR	Comisia de receptie	

LEGENDA (procese verbale) :

- PVPA - proces verbal de predare amplasament
PVT - proces verbal de trasare
PVLA - proces verbal lucrari ascunse
PVRC - proces verbal receptie calitativa
PVFD - proces verbal de faza determinanta
PVR - proces verbal de receptie la terminarea lucrarilor

LEGENDA (participanti) :

- I - inspectorat teritorial in contractii (inspector de specialitate)
B - beneficiar
E - executant
RTE - executant (responsabil tehnic cu executia)
CC - executant (controlor calitate)
P - proiectant de specialitate
C - consultant (inspector de santier de specialitate)
DSP B-N - directia de sanatate publica BISTRITA NASAUD

In conformitate cu :

Legea 10/1995 "Legea privind calitate in constructii"

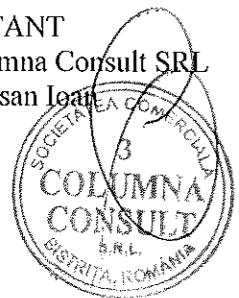
C56/85 Normativ privind verificarea calitatii lucrarilor de constructii si instalatii aferente

HG 925/1995 privind aprobarea Regulamentului de verificare si expertizare tehnica de calitate a executiei constructiilor , completat cu indrumatorul de aplicare MLPTL 77/N/1996

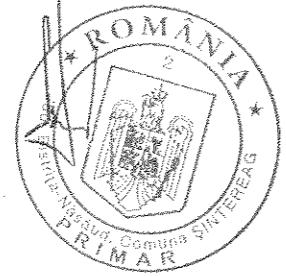
NOTA: Convocarea participantilor la verificarea lucrarilor ajunse in faze determinante sau care urmeaza a fi verificate, se face prin adresa oficiala , prin grija antreprenorului cu 10 zile inaintea datei la care urmeaza a se face verificare, numai daca pentru lucrarea supusa verificarii sunt indeplinite toate conditiile prevazute in proiect;

- Beneficiarul va lua toate masurile ce se impun conform "LEGII 10/1995" (va urmari respectarea executiei printre-o persoana autorizata MLPAT- inspector de santier).

PROIECTANT
S.C. Columna Consult SRL
Ing. Muresan Ioan



BENEFICIAR
Comuna Sintereag



EXECUTANT

Supratraversare Pod cu conducta preizolata
DN 110 PN 10 L = 14.2ml

Retea Distributie Apa
PEHD DN 63 PN 10 L = 397ml

Subtraversare DJ in tub de protectie
114x4 mm, L = 9 ml;

Retea Distributie Apa
PEHD DN 63 PN 10 L = 59ml

Subtraversare DJ in tub de protectie
219x4 mm, L = 9 ml;

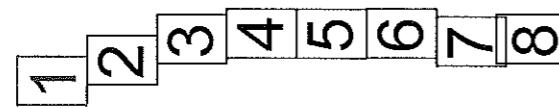
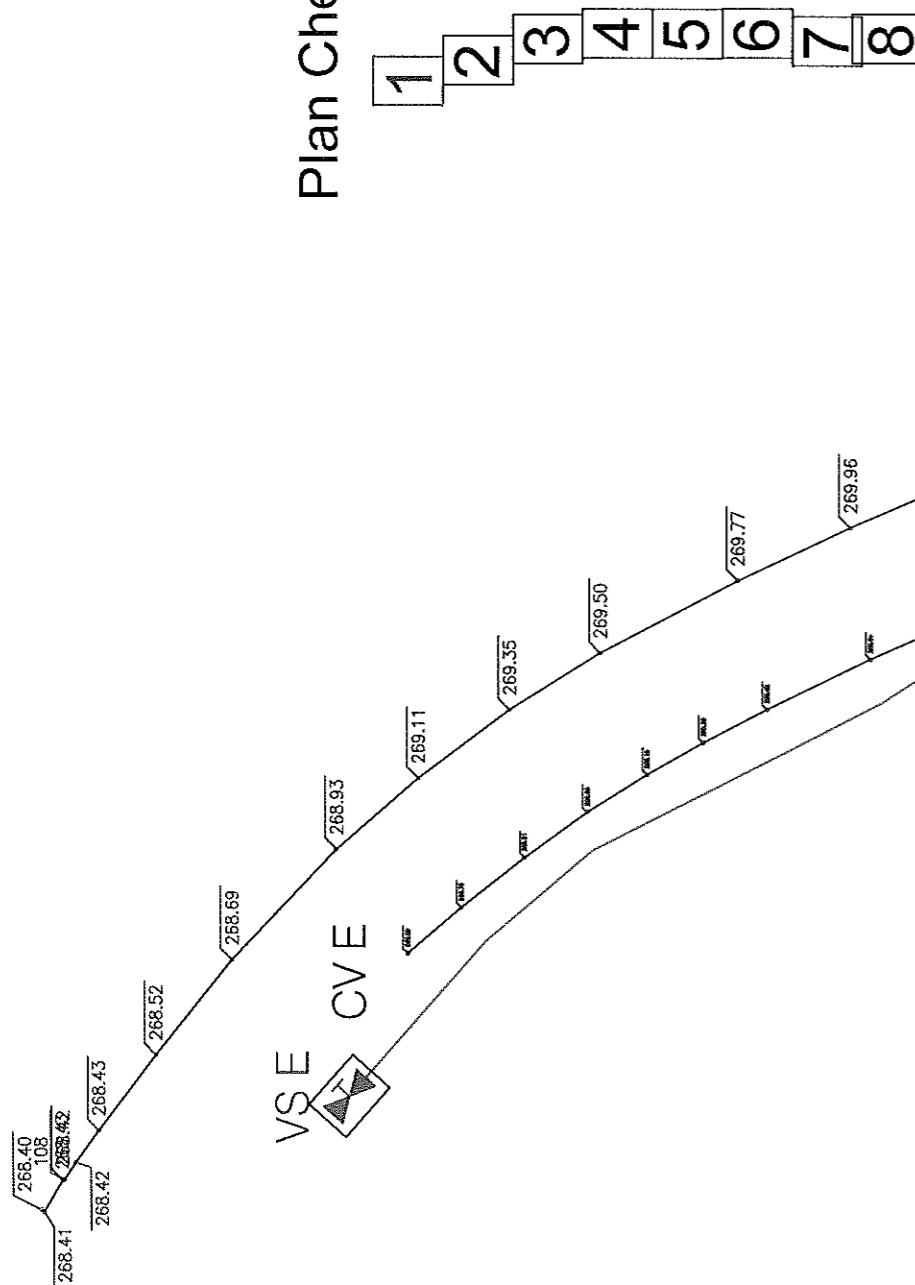
Verificator		B2, D2
Expert		B2, D
Verificator/ Expert	Nume: Santimburas	Cerinta
PROIECTANT DE SPECIALITATE	SC COLUMNNA CONSULT SRL	EXTINDERE RETEA APĂ IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDEȚUL BISTRIȚA-NASAUD
Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, cui RO23987516	Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDEȚUL BISTRIȚA-NASAUD	Plansa Pl.1 Project 104/2021 PTH+DDE

Sef proiect	ing.Muresan Ioan	Scara	Data	PLAN DE INCADRARE IN ZONA RETEA APA LOC. COCIU
Proiectat	ing.Muresan Ioan		2021	
Desenat	ing.Muresan Ionut			

LEGENDA

VS 1...4		Retea Distributie PEID 110 mm PN 10
CV 1...4		Camín de vana
Ht 1...2		Hidrant de incendiu

Plan Cheie:



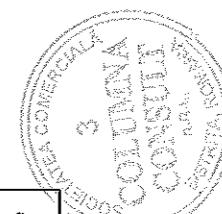
Extindere Apa Cociu - PEID SDR17,6 PN10 DN110 - L=1368m

Supratraversare Pod cu conductă preizolată
DN 110 PN 10 L = 142ml

CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf. STAS 10100/0-75) C
CLASA CONSTRUCȚIEI (conf. P.100/1-2006) IV
CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf. HG 756/1987-
categoria de importanță) - C

NOTA:

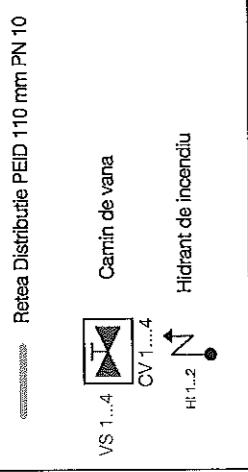
- În timpul execuției și în exploatare, executantul și beneficiarul vor respecta prevederile legale în vigoare la data respectivă și vor proteja municiile la figurantă circulației, precum și la toate indicațiile de detaliu din partea acestuia a proiectului.
- Se atrage atenția în mod special asupra necesității respectării Regulamentului privind protecția și igiena muncii în construcții " și " Legea securității și sănătății în muncă nr. 319/2006.
- În caz de intersecție a lucrărilor proiectate cu rețele de gospodărie subterană existente și nesemnalizate în planul de situație, constructorul și beneficiarul nu vor accepta modificarea traseelor lor și a anunță în prealabil protecțantul lucru său.
- conform dispozitivelor legale în vigoare construcționul va începe execuția lucrărilor de terasamente numai pe baza unui acord scris întrebeților cu toate utilitățile care detin de gospodărie subterană (cabluri electrice, cabluri telefoniice, conducte de gaz, canale termice, cabluri R.A.T.T.)
- săpăturile vor fi făsătute executate încă dinainte de prăbușirea peretilor; concomitent se va realiza și sondajarea malurilor pe teat și lungimea tranșei



Verifier	Nume	Scara	Data	PLAN DE SITUATIE
Expert		A4, B2, D2		
Verifier/Expert	Nume:	Scara:	Referat / Expertiza nr./Data	
SC COLUMNNA CONSULT SRL	EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD			Plansa PS A.1 Project 104/2021 PTH+DDE
Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516	Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD			
Sef proiect ing.Muresan Ioan	Scara:	2000	2021	
Proiectat ing.Muresan Ioan				
Desenat ing.Muresan Ionut				

**Supratraversare Pod cu conducta preizolata
DN 110 PN 10 L = 142ml**

LEGENDA



Extindere Apa Cociu - PEID SDR17,6 PN10 DN110 - L=1368m

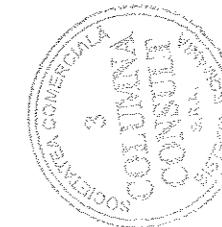
Plan Cheie:

1 2 3 4 5 6 7 8

**CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf. STAS 10100/0-75) C
CLASA CONSTRUCȚIEI (conf. P 1001-2006) IV
CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf.HG 786/1997-
categoria de importanță) - C**

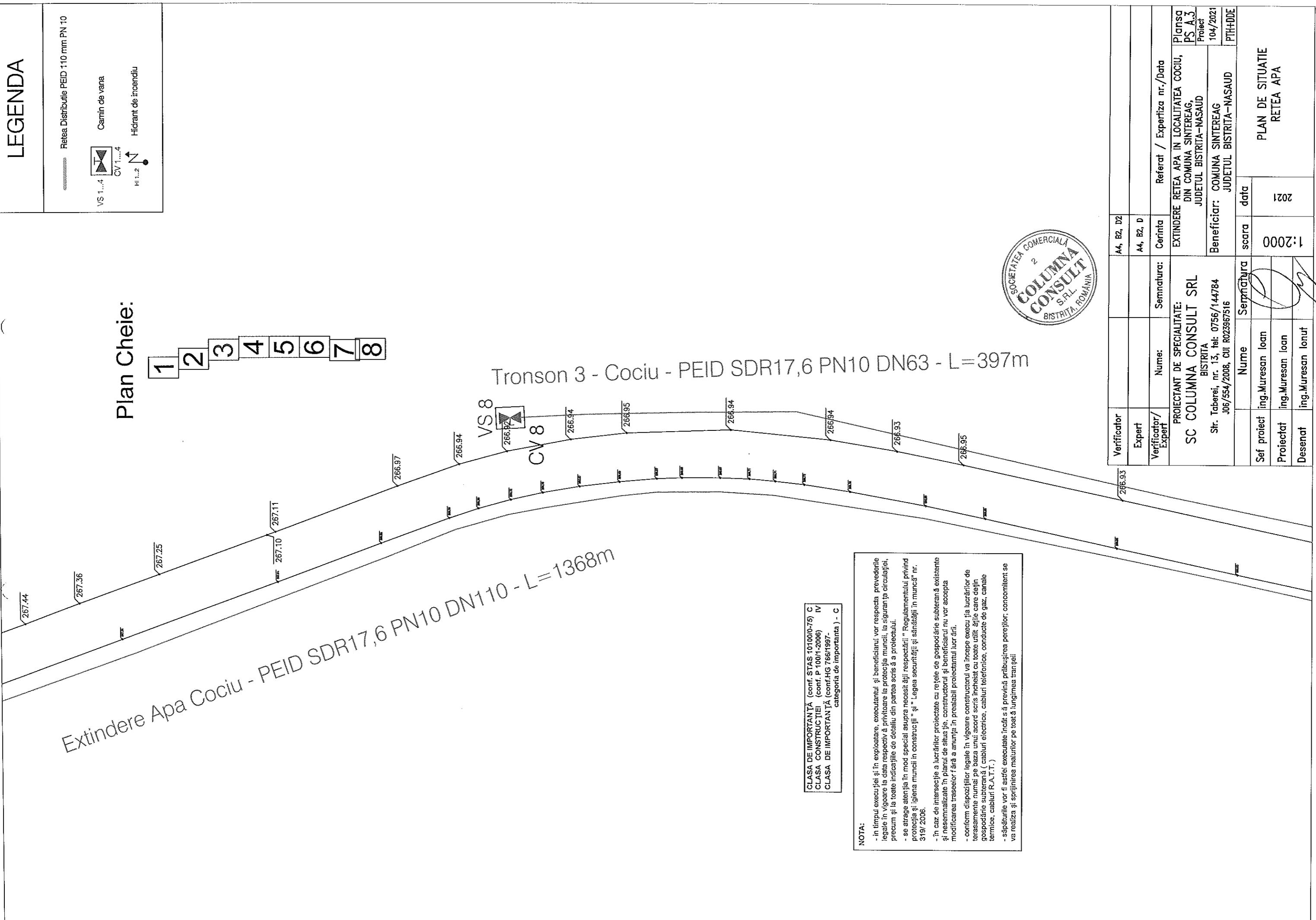
NOTA:

- în timpul executiei și în exploatare, executorul și beneficiarul vor respecta prevederile legale în vigoare la data respectivă și vor proteja munca, la siguranță circulației, precum și la toate indicațiile de detaliu din partea scrisă a proiectului.
- se atrage atenția în mod special asupra necesității respectării "Regulamentului privind protecția și igiena muncii în construcții" și "Legea securității și sănătății în muncă" nr. 319/2006.
- în caz de intersecție a lucrărilor proiectate cu rețele de gospodărie subterană existente și nesemnalizate în planul de situație, constructorul și beneficiarii nu vor accepta modificarea traseelor fără a anunța în prealabil proiectantul lucrărilor.
- conform dispozitivilor legale în vigoare construcțional va începe execuția lucrărilor de terasamente numai pe baza unui acord scris între cel care desfășoară gospodărie subterană (caburi electrice, cabluri telefoniice, conducte de gaz, canale termice, cabluri R.A.T.T.)
- săpăturile vor fi astfel executate încât să prevină prăbușirea peretilor; concomitent se va realiza și sprijinirea maturilor pe toată lungimea tranșei

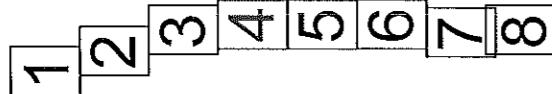


Verifier		A4, B2, D2	
Expert		A4, B2, D	
Verifier/ Expert	Nume:	Semnatură:	Certină / Expertiză nr./Data
PROIECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA	EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDEȚUL BISTRIȚA-NASAUD		Plansa PS A.2 Project 10/4/2021
Str. Tiberiei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/534/2008, cij: R0239867516	Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDEȚUL BISTRIȚA-NASAUD		267.71
Nume	Semnatură	scara	data
Sef proiect ing.Muresan Ioan		1:2000	2021
Proiectat ing.Muresan Ioan			
Dessnat ing.Muresan Ionut			

**PLAN DE SITUATIE
RETEA APA**



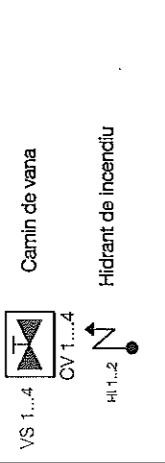
Plan Cheie:



CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf. STAS 10100/0-75) C
CLASA CONSTRUCȚIEI (conf. P 100/P-2006) IV
CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf.HG 766/1997-
categoria de importantă) - C

- NOTA:
 - în timpul execuției și în exploatare, executantul și beneficiarul vor respecta prevederile legale în vigoare la data respectivă privitoare la protecția muncii, la siguranța circulației, precum și la toate indicațiile de detaliu din partea scrisă a proiectului.
 - se atrage atenția în mod special asupra necesității respectării "Regulamentului privind protecția și igiena muncii în construcții" și "Legea securității și sănătății în muncă" nr. 319/2006.
 - în caz de intersecție a lucrărilor proiectate cu rețele de gospodărie subterană existente și nesemnalizate în planul de situație, constructorul și beneficiarul nu vor accepta modificarea traseelor fără a anunța în prealabil proiectantul lucru anii.
 - conform dispozițiilor legale în vigoare construcția va începe execuția lucrărilor de terasamente numai pe baza unui acord scris încheiat cu toate utilitățile care dețin gospodăriile subterane (cabluri electrice, cabluri telefonice, conducte de gaz, canale termice, cabluri R.A.T.T.)
 - săptămânile vor fi astfel executate încât să se prevină prăbușirea peretilor; concomitent se

LEGENDA



Retea Distributie PEID 110 mm PN 10

Tronson 3 - Coclí - PEID SDR17,6 PN10 DN63 - L=397m

xtindere Apa Coclí - PEID SDR17,6 PN10 DN110 - L=1368m

100

266.89

24

1

1

1

1

1

200.81

1

1

1

10

10

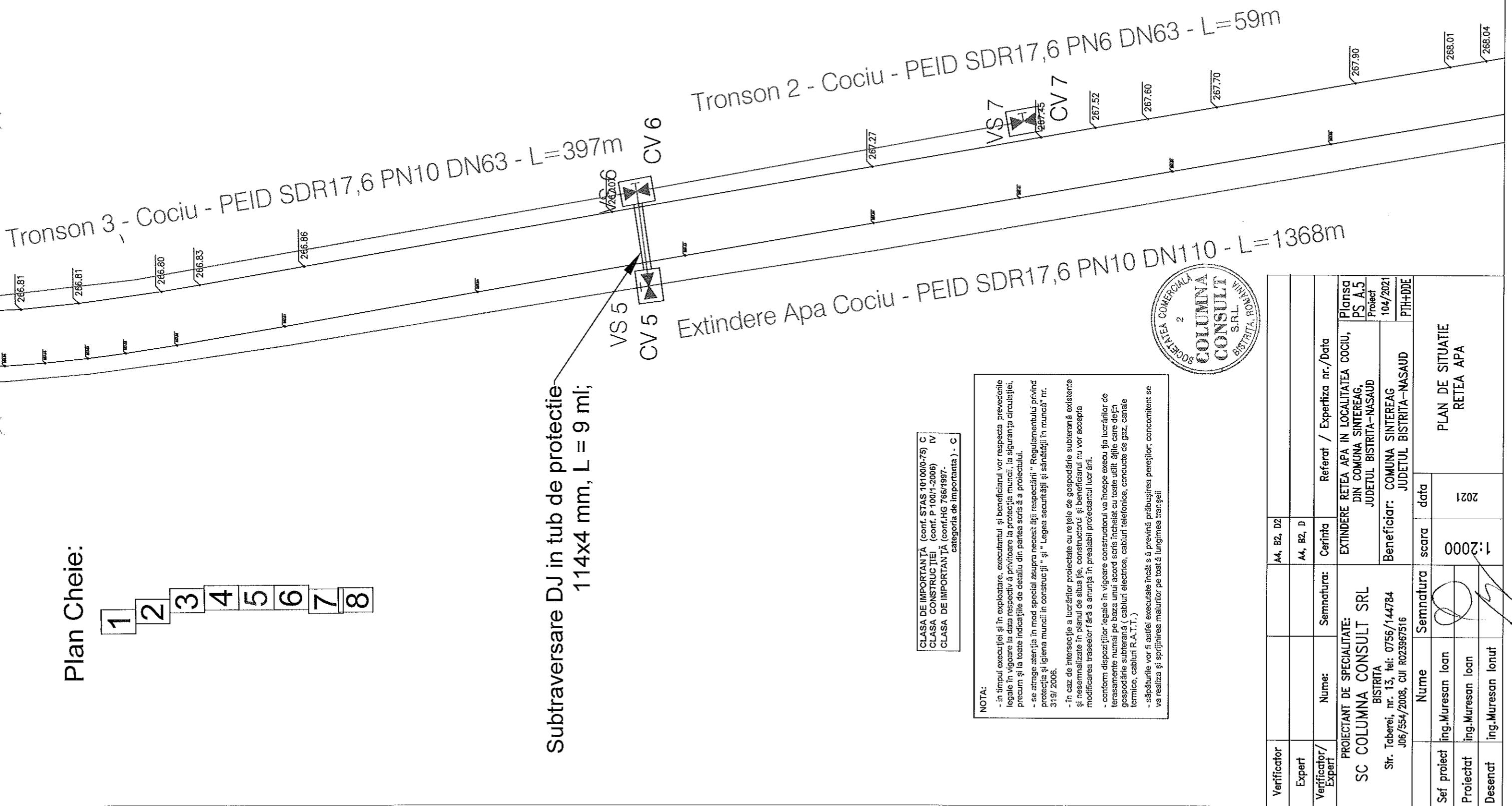
PLAN DE SITUATIE
RETEA APA

20

A circular stamp with a double-line border. The outer ring contains the text "SOCIETATEA COMERȚIALĂ" at the top and "ROMÂNIA" at the bottom, separated by a diagonal line. The inner circle contains the word "COLUMNĂ" in large letters, "CONSULT" in smaller letters below it, and "S.R.L." to the left of "CONSULT". In the upper left corner of the inner circle, there is a small number "2".

LEGENDA

	Retea Distributie PEID 110 mm PN 10
	Camin de vana CV 1...4
	Hidrant de incendiu HI 1..2
	N



Plan Cheie:

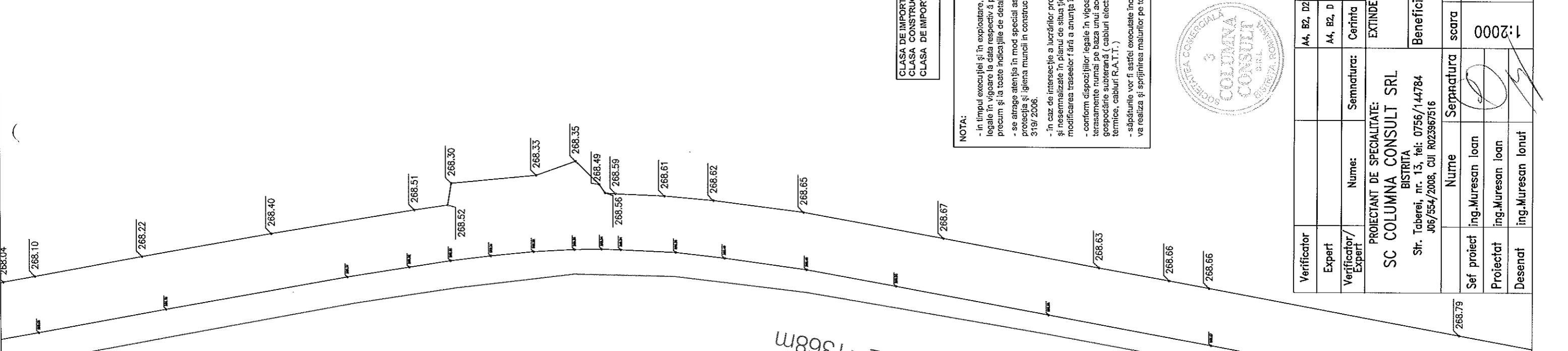
1 2 3 4 5 6 7 8

Y28204

LEGENDA

VS 1...4	Cârți de vana
CV 1...4	Hidrant de incendiu
HI 1...2	N

Retea Distributie PEID 110 mm PN 10



268.22

268.40

268.51

268.52

268.53

268.35

268.49

268.59

268.61

268.62

268.65

268.67

268.63

268.66

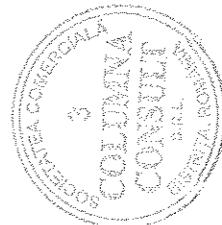
268.68

Extindere Apa Cociu - PEID SDR17,6 PN10 DN110 - L=1368m

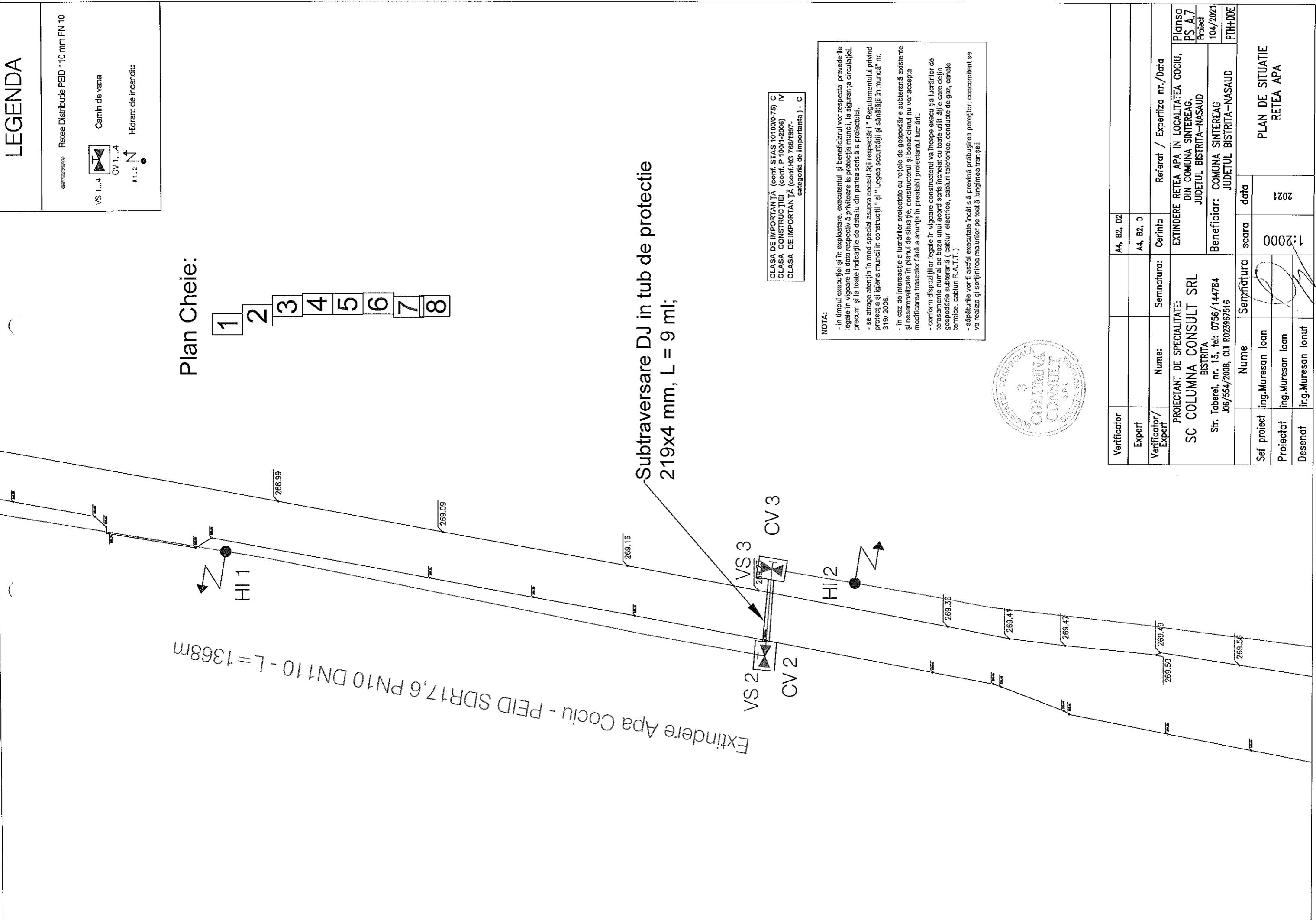
CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf. STAS 10/00/0-75) C
CLASA CONSTRUCȚIEI (conf. P 100/1/2006) IV
CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf. HG 76/1997-
categoria de importanță) - G

NOTA:

- în timpul executiei și în exploatare, executantul și beneficiarii vor respecta prevederile legale în vigoare la data respectivă și vor proteja muncii, la siguranța circulației, precum și la toate indicațiile de detaliu din partea scrisă a proiectului.
- se atrage atenția în mod special asupra necesității respectării "Regulamentului privind protecția și igiena muncii în construcții" și "Legii securității și sănătății în muncă" nr. 319/ 2006.
- în caz de intersecție a lucrărilor, protejate cu retele de gospodărie subterană existente și reseminalizate în planul de situație, constructorul și beneficiarii nu vor accepta modificarea traseelor fără a anunța în prealabil proiectantul lucrărilor.
- conform dispozitivelor legale în vigoare, constructorul va începe execuția lucrărilor de terasamente numai pe baza unui acord scris încheiat cu toate utilitățile care dețin gospodăriile subterane și cabluri electrice, cabluri telefonice, conducte de gaz, canale termice, cabluri R.A.T.T.)
- săptămâna vor fi astfel executate încât să se prevină prăbușirea pereților, concomitent se va realiza și sprijinirea malurilor pe totă lungimea urșinei



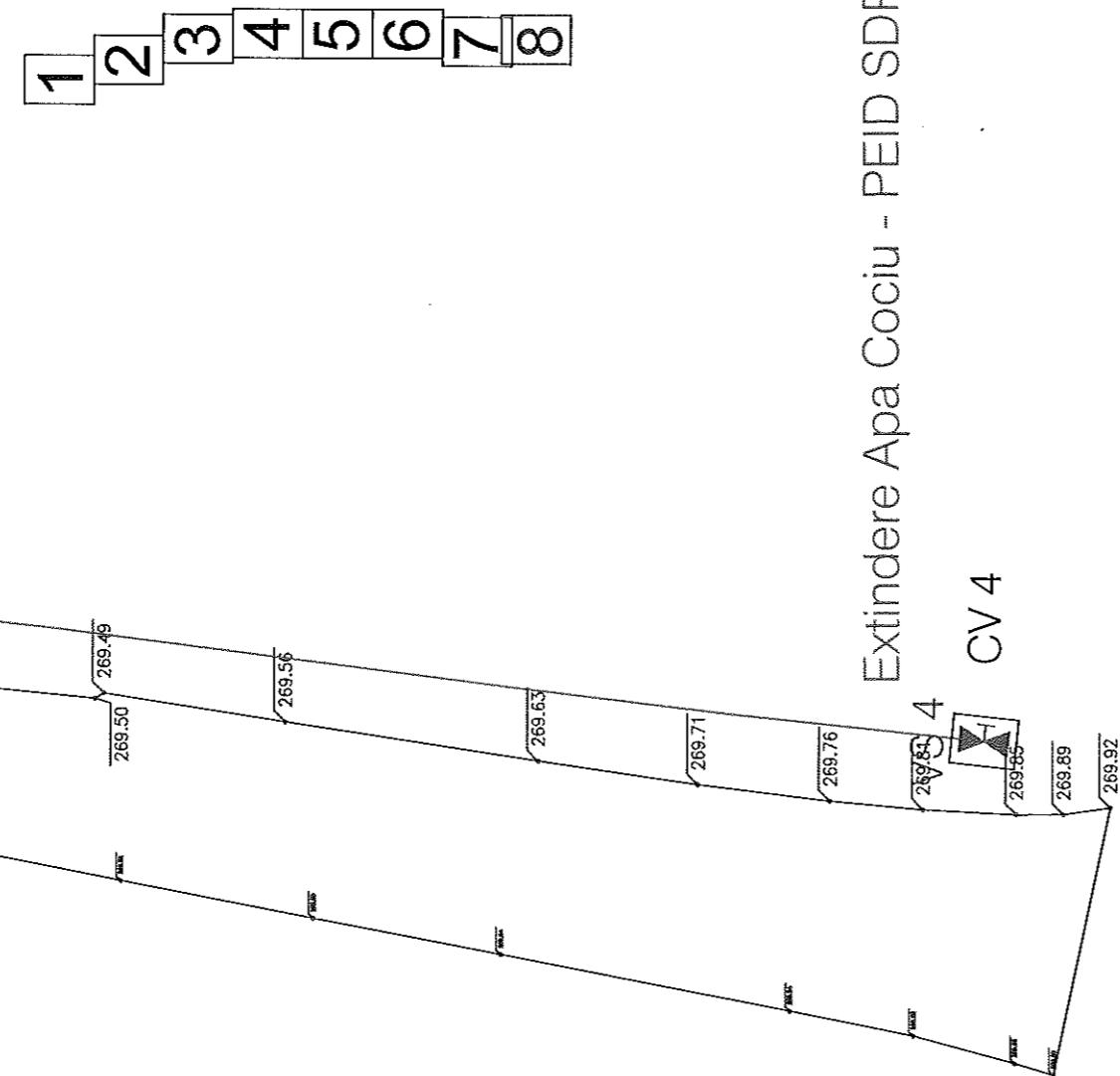
Verificator	Nume:	Semnatuра:	Referat / Expertiza nr./Data
Expert		A4, B2, D	
Verificator/ Expert	Nume:	Semnatuра:	Referat / Expertiza nr./Data
SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, cui RO23967516		EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD	Plansa PS A.6 Proiect 104/2021 PTH+DDE
Sef proiect ing.Muresan Ioan	268.79	Numе	Scara
Proiectat ing.Muresan Ioan		Semnatuра	data
Desenat ing.Muresan Ionut			1:2000
	2021		PLAN DE SITUATIE RETEA APA



LEGENDA

 VS 1...4 Rețea Distribuție PEID 110 mm PN 10
 CV 1...4 Câmp de vana

Plan Cheie:



CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf. STAS 101000-76) C
CLASA CONSTRUCȚIEI (conf. P 1001-2006) IV
CLASA DE IMPORTANȚĂ (conf.HG 766/1997-
categoria de importanță - C

NOTA:

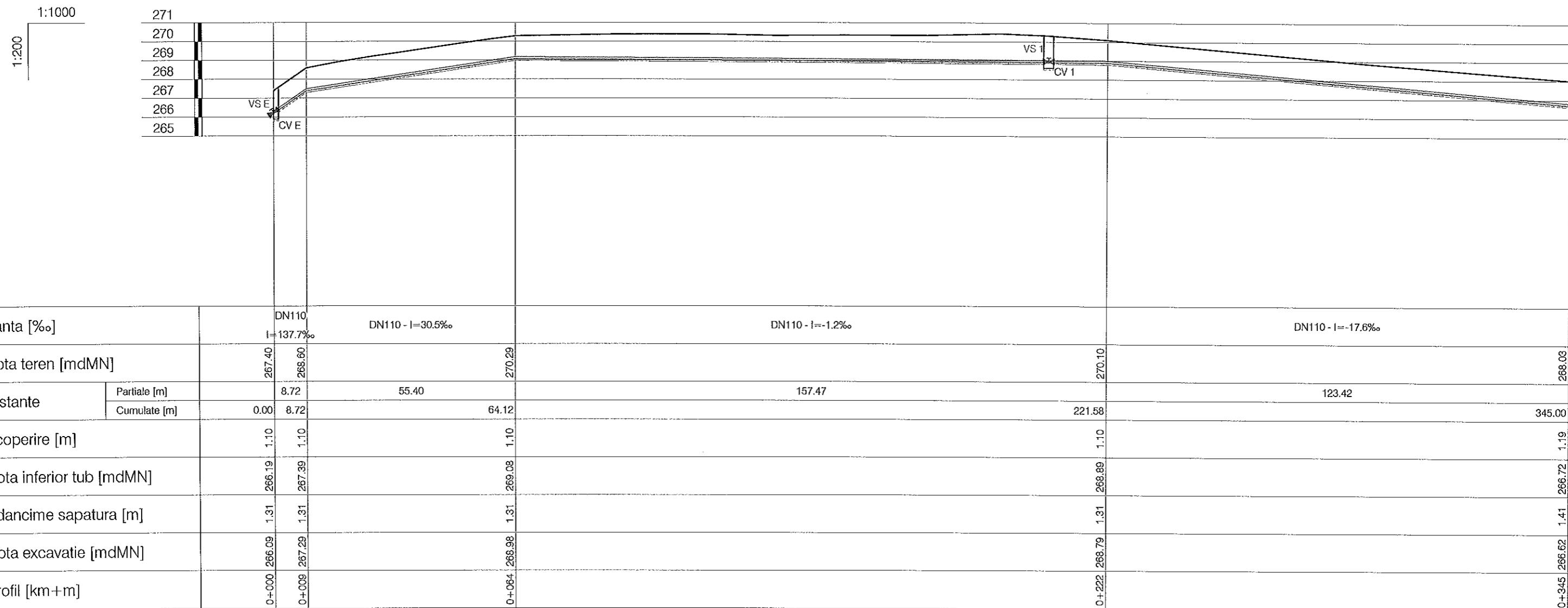
- în timpul executiei și în exploatare, executantul și beneficiarul vor respecta prevederile legale în vigoare la data respectivă și privitoare la protecția muncii, siguranța la circulație, precum și la toate indicațiile de detaliu din părerea scrisă a proiectantului.
- se atrage atenția în mod special asupra necesității respectării "Regulamentului privind protecția și igiena muncii în construcții" și "Legea securității și sănătății în muncă" nr. 319/2006.
- în caz de intersecție a lucrărilor protecate cu rețele de gospodărie subterană existente și reseminalizate în planul de situație, constructorul și beneficiarul nu vor accepta modificarea traseelor fără a anunța în prealabil proiectantul lucrărilor.
- conform dispozitivelor legale în vigoare construcționul va începe execuția lucrărilor de terasamente numai pe baza unui acord scris întrebețat cu toate utilitățile care doresc să poată săpăturile vor fi astfel executate încât să prevină prăbușirea penelor; concomitent se va realiza și sprijinirea malurilor pe toată lungimea tranșei



Verifier	Nume:	Semnatura	Referat / Experțiza nr./Data
Expert		A4, B2, D	
Verifier/Expert	Nume:	Semnatura:	Cerința
Projectant de Specialitate:	SC COLUMNNA CONSULT SRL	EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD	Plansa PS A8 Project 104/2021
Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, cui R023967516	Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD		
Verifier	Nume:	Semnatura	PLAN DE SITUAȚIE
Sef proiect ing.Muresan Ioan		scara data	RETEA APA
Proiectat ing.Muresan Ioan		1:2000	
Desenat ing.Muresan Ionut		2021	

Simbol, tip si lungime conducta

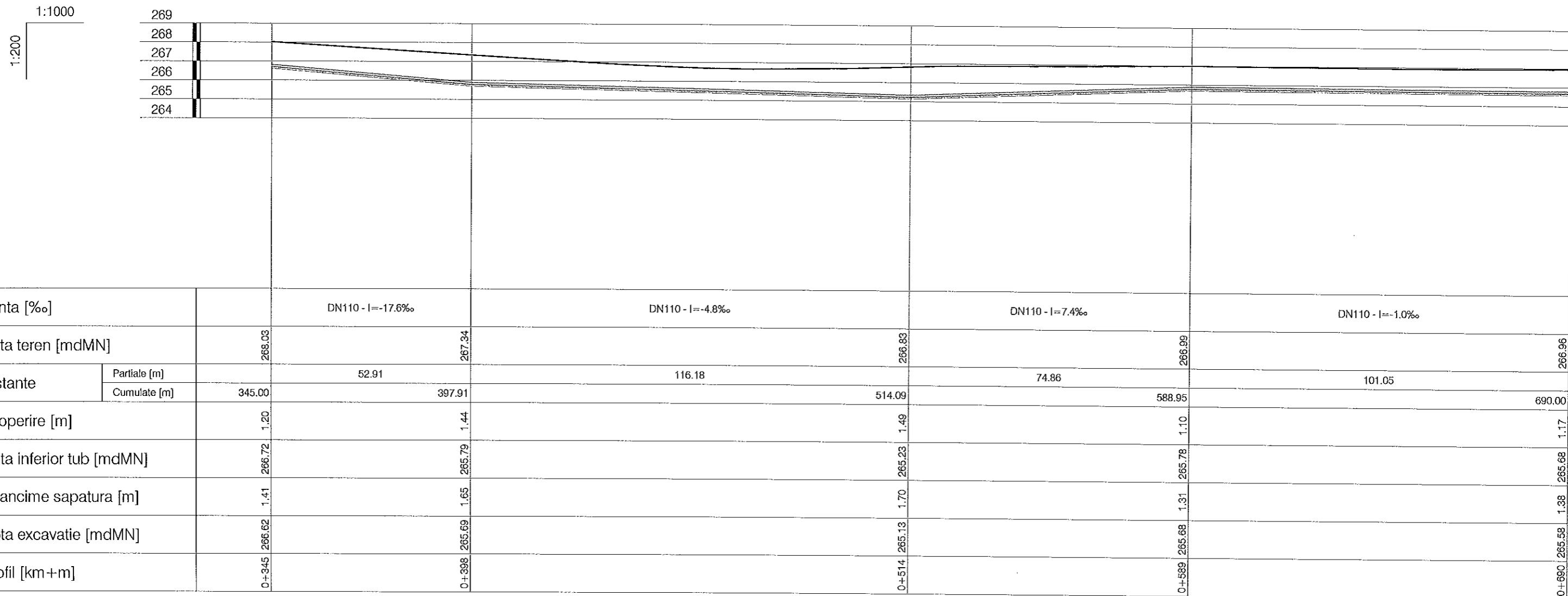
Extindere Apa Cociu - PEID SDR17,6 PN10 DN110 - L=1368m



Verifier			A4, B2, D2
Expert			A4, B2, D
Verifier/Expert	Nume:	Semnatura:	Cerinta Referat / Experitza nr./Data
PROIECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516			Plansa PL.1
EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD			Proiect 104/2021
Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD			PTH+DDE
Sef proiect	Nume	Semnatura	scara
Proiectat	ing.Muresan Ioan	(Signature)	data
Desenat	ing.Muresan Ioan	(Signature)	1:1000
			1:200
			2021
PROFIL LONGITUDINAL RETEA APA			

Simbol, tip si lungime conducta

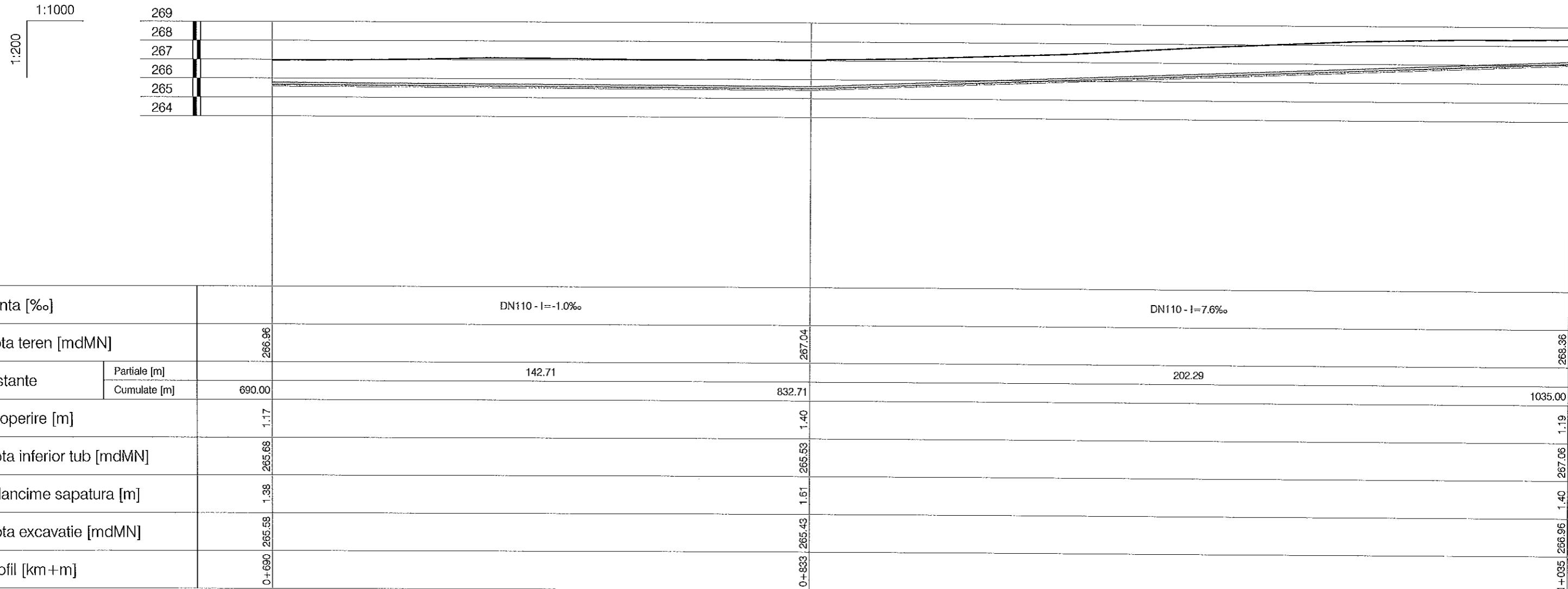
Extindere Apa Cociu - PEID SDR17,6 PN10 DN110 - L=1368m



Verifier			A4, B2, D2
Expert			A4, B2, D
Verifier/Expert	Numă:	Semnătura:	Cerinta Referat / Expertiza nr./Data
PROIECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA Str. Tiberel, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516			Plansa PL.2 Proiect 104/2021 PTH+DDE
Sef proiect	Numă	Semnătura	scara data
Proiectat	ing.Muresan Ioan		1:1000 1:200
Desenat	ing.Muresan Ionut		2021
PROFIL LONGITUDINAL RETEA APA			

Simbol, tip si lungime conducta

Extindere Apa Cociu - PEID SDR17,6 PN10 DN110 - L=1368m



Verifier			A4, B2, D2
Expert			A4, B2, D
Verifier/Expert	Nume:	Semnatura:	Cerinta Referat / Expertiza nr./Data
PROIECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516			EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD
			Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD
Sef proiect	Nume	Semnatura	scara data
Proiectat	ing.Muresan Ioan		1:1000 1:1200
Desenat	ing.Muresan Ionut		2021
			PROFIL LONGITUDINAL RETEA APA

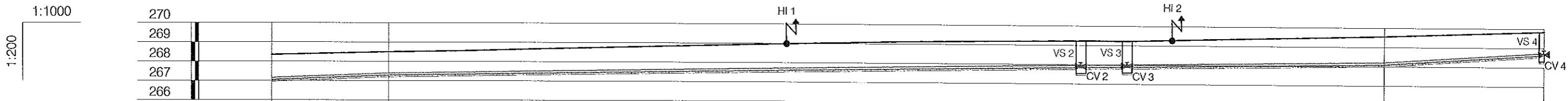
PL.3

Project

104/2021

PTH+DDE

Simbol, tip si lungime conducta		Extindere Apa Cociu - PEID SDR17,6 PN10 DN110 - L=1368m
---------------------------------	--	---



Panta [%]		DN110 - I=7.6%	DN110 - I=3.1%	DN110 - I=12.8%
Cota teren [mdMN]	268.36	268.50		
Distante	Partiale [m]	30.47	260.61	41.85
	Cumulate [m]	1035.00	1065.47	1326.08
Acoperire [m]				1367.93
Cota inferior tub [mdMN]				
Adancime sapatura [m]				
Cota excavatie [mdMN]				
Profil [km+m]	1+035 266.96 1.40	267.06 1.19	268.01 1.55	268.64 1.10
	1+065 267.19 1.31	267.29 1.10	268.11 1.34	269.56
	1+326 268.01 1.31			269.85
	1+358 268.54 1.31			

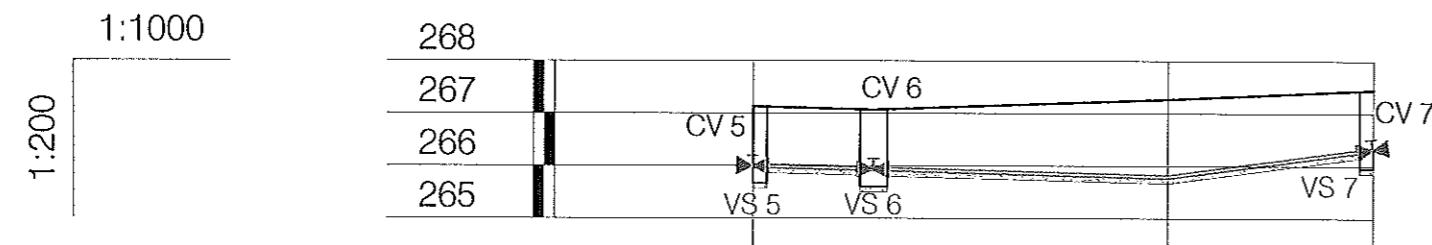


Verifier			A4, B2, D2
Expert			A4, B2, D
Verifier/Expert	Nume:	Semnatura:	Cerinta Referat / Expertiza nr./Data
PROIECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA Sir. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516	EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD	Plansa PL.4 Project 104/2021 PTH+DDE	
	Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD		
Sef proiect	Nume	Semnatura	scara data
Proiectat	Ing.Muresan Ioan		1:1000 1:1200
Desenat	Ing.Muresan Ionut		2021

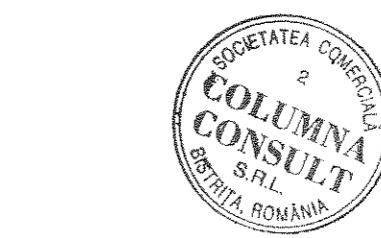
PROFIL LONGITUDINAL
RETEA APA

Simbol, tip si lungime conducta

Tronson 2 - Cociu - PEID SDR17,6 PN10 DN63 - L=59m



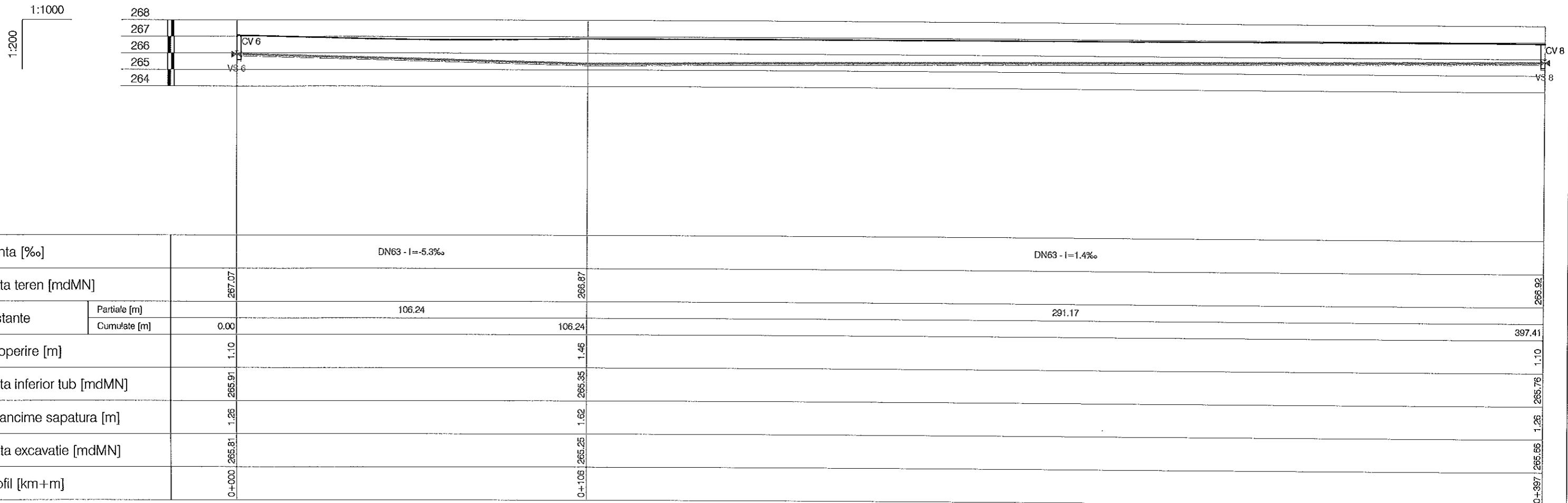
Panta [%]		DN63 - I=-5.2‰	DN63 I=26.9‰
Cota teren [mdMN]	267.13		
Distante	Partiale [m]	39.65	19.61
	Cumulate [m]	0.00	39.65
Acoperire [m]	1.10	1.45	1.10
Cota inferior tub [mdMN]	265.97	265.76	266.29
Adancime sapatura [m]	1.26	1.61	1.26
Cota excavatie [mdMN]	265.87	265.66	266.19
Profil [km+m]	0+000	0+040	0+059



Verifier			A4, B2, D2	
Expert			A4, B2, D	
Verifier/Expert	Nume:	Semnatura:	Cerinta	Referat / Expertiza nr./Data
PROJECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516	EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD	Plansa PL.5 Project 104/2021 PTH+DDE		
	Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD			
Sef proiect	Nume	Semnatura	scara	data
Proiectat	Ing.Muresan Ioan		1:1000 1:200	2021
Desenat	Ing.Muresan Ionut			
PROFIL LONGITUDINAL RETEA APA				

Simbol, tip si lungime conducta

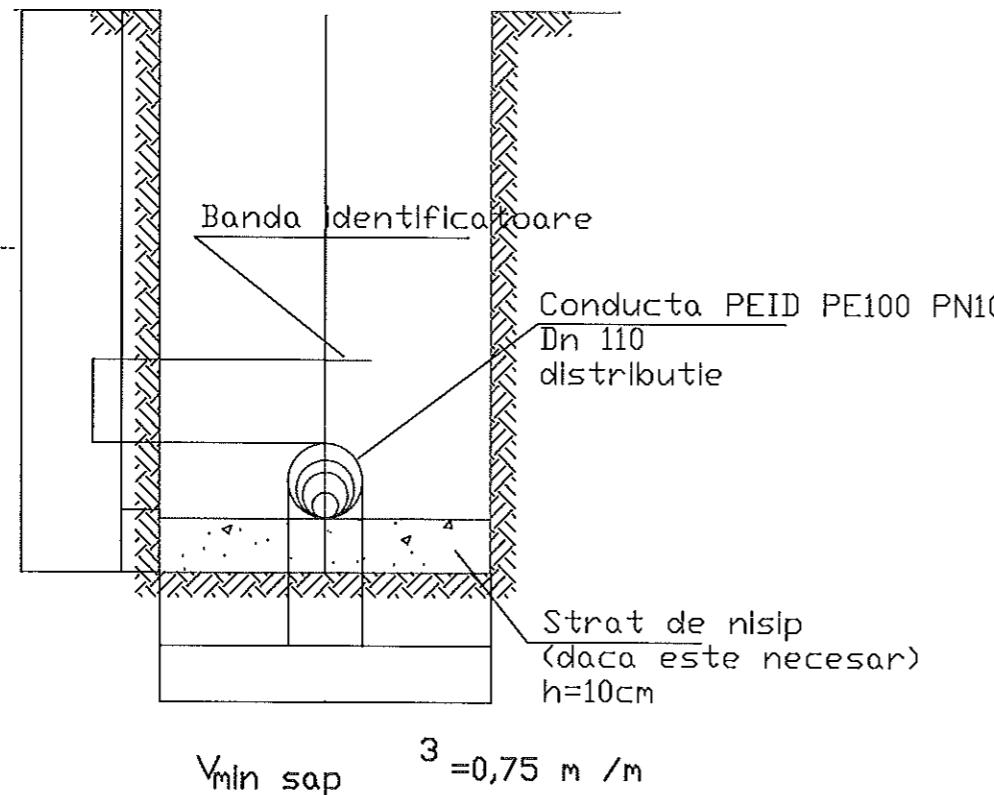
Tronson 3 - Cociu - PEID SDR17,6 PN10 DN63 - L=397m



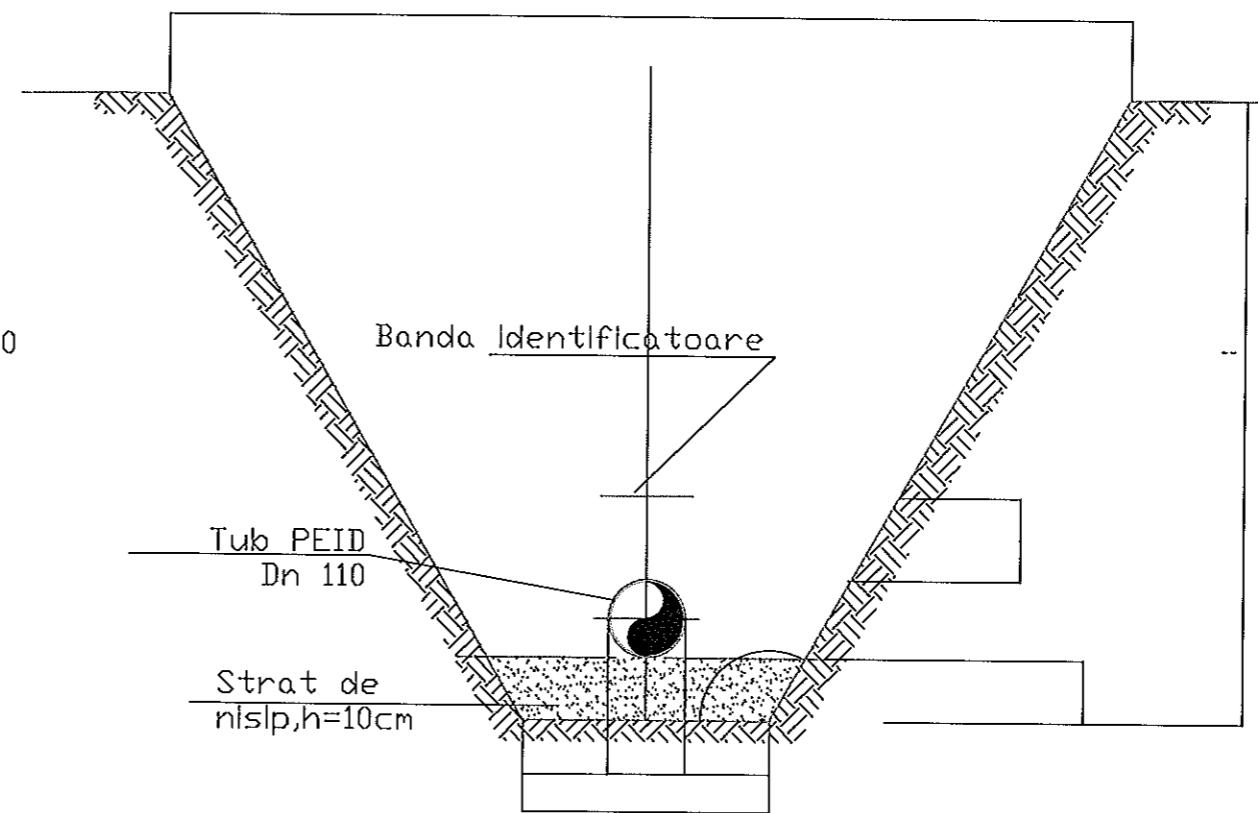
Verifier			A4, B2, D2	
Expert			A4, B2, D	
Verifier/Expert	Nume:	Semnatura:	Cerinta	Referat / Expertiza nr./Data
PROIECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516				Plansa PL.6 Protect 104/2021 Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD PTH+DDE
Scara	data			
1:1000 1:200	2021			PROFIL LONGITUDINAL RETEA APA
Seft project	ing.Muresan Ioan			
Proiectat	ing.Muresan Ioan			
Desenat	ing.Muresan Ionut			

DETALII SECTIUNI EXCAVATII SI POZARE CONDUCTE

CONFIGURATIE EXCAVATIE CU TALUZ DREPT



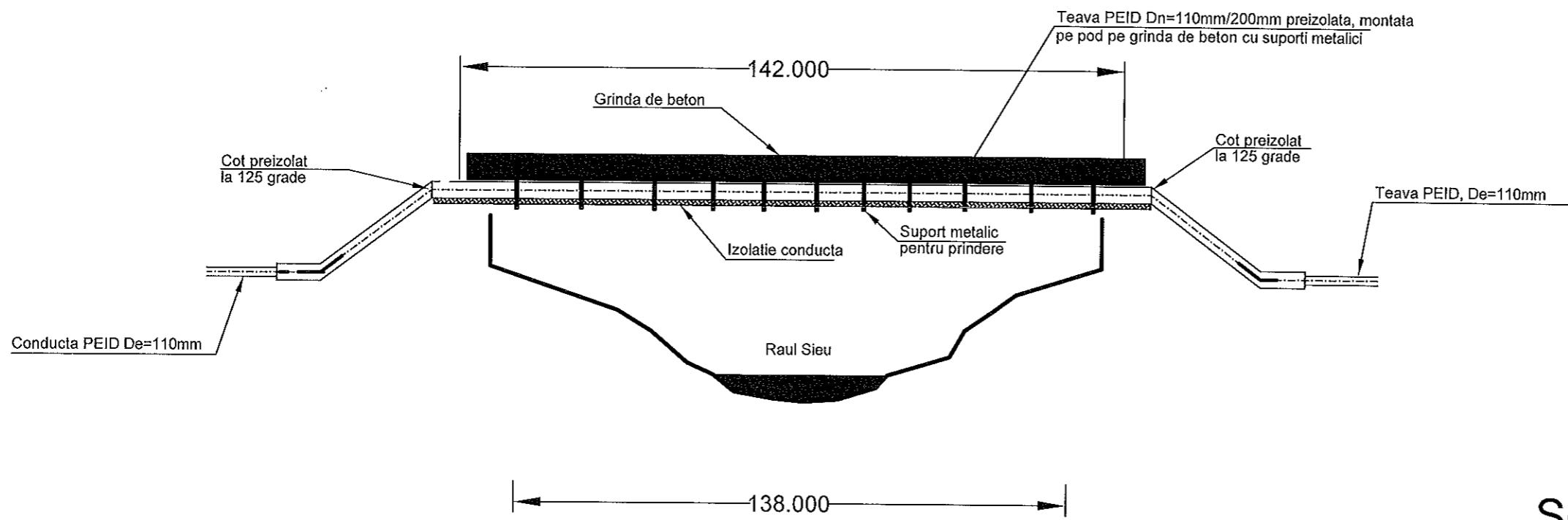
CONFIGURATIE EXCAVATIE CU TALUZ NATURAL



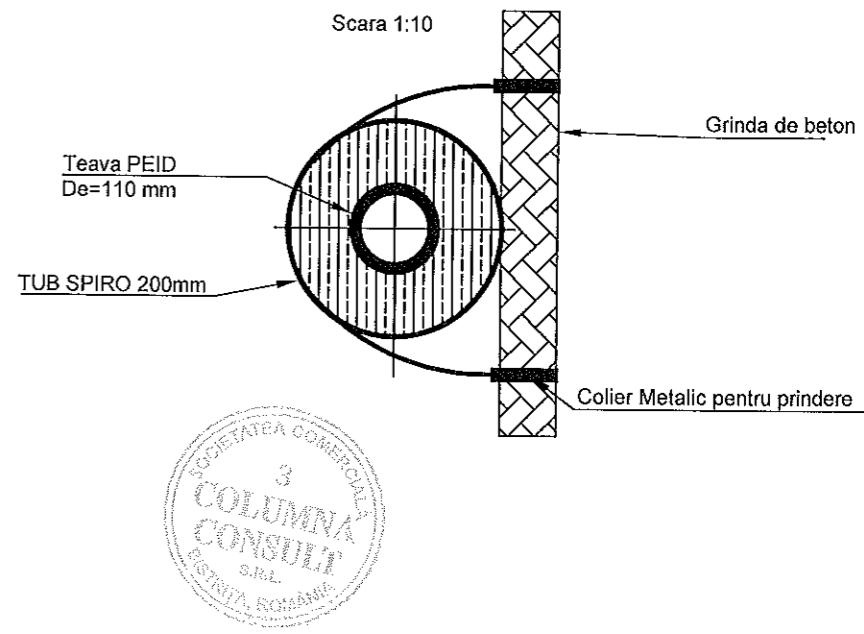
Verifier			A4, B2, D2	
Expert			A4, B2, D	
Verifier/ Expert	Nume:	Semnatura:	Cerinta	Referat / Expertiza nr./Data
PROIECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516			EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD	Plansa D0.1 Proiect 104/2021 PTH+DDE
			Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD	
Sef proiect	Nume	Semnatura	scara	data
Proiectat	ing.Muresan Ioan		1:50	2021
Desenat	ing.Muresan Ioan			
				DETALIU SAPATURA RETEA APA

Detalii supratraversare Raul Sieu

Scara 1:100



Sectiune a-a



NOTA 1:

- Înainte de începerea lucrărilor de săpătură, pentru pozarea rețelelor se vor executa săpături de sondaj la care vor participa și deținătorii de utilaj subterane, în vederea depistării și soluționării eventualelor intersecții dintre acestea.
- În timpul executării și în exploatare, executantul și beneficiarul vor respecta prevederile legale în vigoare la data respectivă privitoare la protecția muncii, la siguranța circulației, precum și la toate indicațiile de detaliu din partea scrișă a proiectului.
- Se atrage atenția în mod special asupra necesității respectării "Regulamentului privind protecția și igiena muncii în construcții" și "Legea securității și sănătății în muncă".
- În caz de intersecție a lucărărilor proiectate cu rețele de gospodărie subterană existente și nesemnalizate în planul de situație, constructorul și beneficiarul nu vor accepta modificarea traseelor fără a anunța în prealabil proiectantul lucrării.
- Conform dispozițiilor legale în vigoare constructorul va începe execuția lucrărilor de terasamente numai pe baza unui acord scris între el cu toate utilitățile care dețin gospodăriile subterane (cabluri electrice, cabluri telefoniice, conducte de gaz, canale termice, cabluri, etc.)
- Cotele topografice în sistem STEREO 70.
- Detalizările de săpătură precum și adâncimile de săpătură se vor executa conform dateilor de execuție.

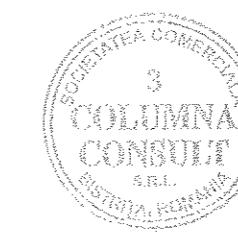
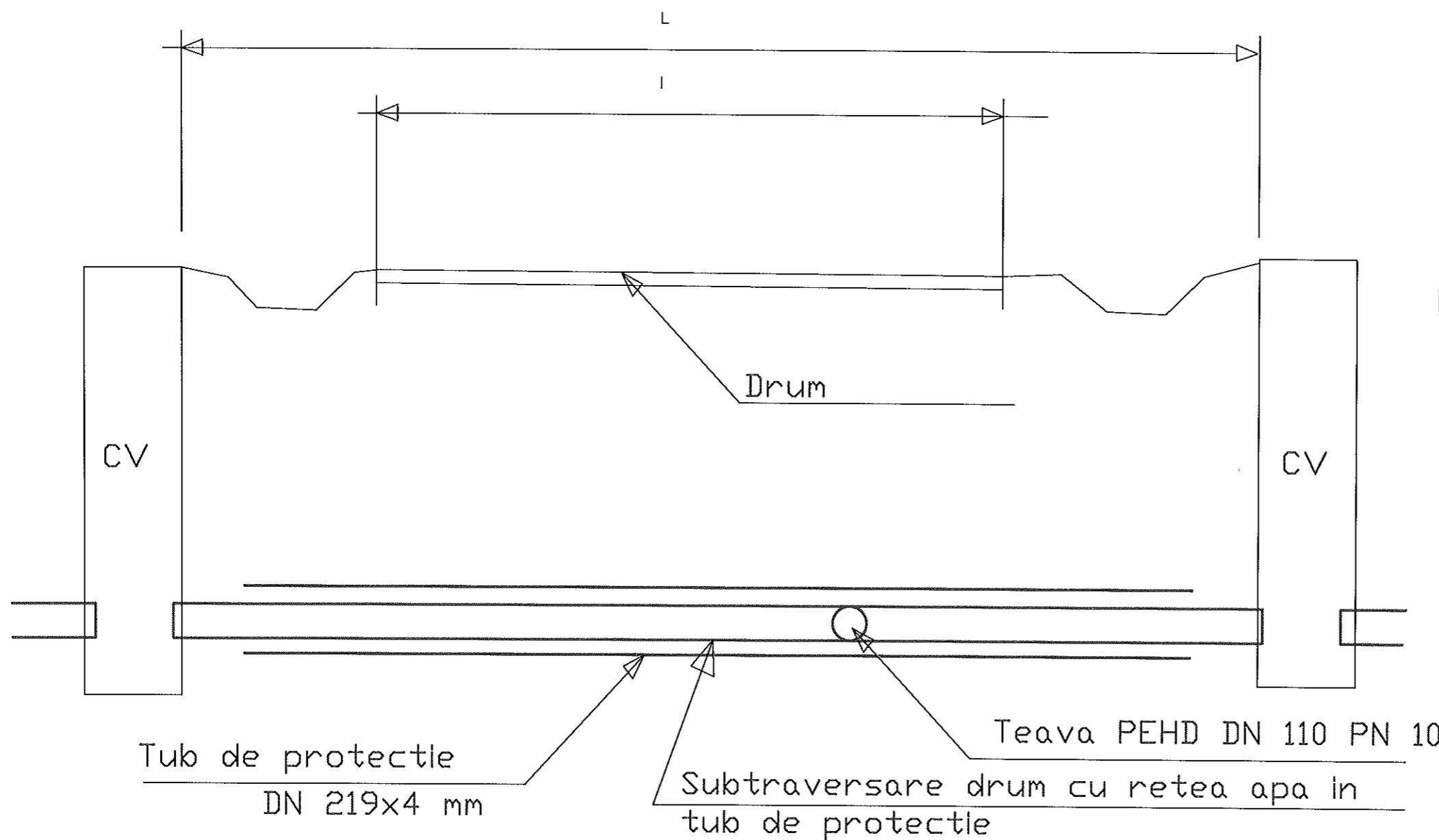
NOTA 2:

- Clase și categorii de importanță
- În conformitate cu Legea 10 din 1995 și HG 766 din 1997 - Categoria de importanță - C
 - În conformitate cu STAS 4273-83 Construcții hidrotehnice, Clasa de importanță IV, Categoria: 4
 - D.p.v., a duratăi de exploatare - definitiva și secundara.
 - În conformitate cu Cod de protecțare seismică P100-1-2013, Clasa de importanță și expunere la cutremure: II

NOTA 3:

- În conformitate cu HG 925/1995, Exigentele de performanță sunt: Is

Verifier			A4, B2, D2	
Expert			A4, B2, D	
Verifier/Expert	Nume:	Semnatura:	Cerinta	Referat / Expertiza nr./Data
PROIECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNA CONSULT SRL BISTRITA Sir. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516				Plansa DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD D0.2 Proiect 104/2021
Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD				PTH+DDE
Sef proiect	Nume	Semnatura	scara	data
Proiectat	Ing.Muresan Ioan		1:100	2021
Desenat	Ing.Muresan Ioan			
DETALIU SUPRATRVERSARE RAU SIEU				



Nr.	Conducta tehnologica DN-conducta tehnologica	L foraj	L tub protectie / Dn tub
SDJ	APA - PEHD DN 110 PN 10	9 m	9 m - Dn 219x4mm

Verifier			A4, B2, D2	
Expert			A4, B2, D	
Verifier/ Expert	Nume:	Semnatura:	Cerinta	Referat / Expertiza nr./Data
PROIECTANT DE SPECIALITATE: SC COLUMNNA CONSULT SRL BISTRITA Str. Taberei, nr. 13, tel: 0756/144784 J06/554/2008, CUI RO23967516		EXTINDERE RETEA APA IN LOCALITATEA COCIU, DIN COMUNA SINTEREAG, JUDETUL BISTRITA-NASAUD Planșă D0.3 Proiect 104/2021 Beneficiar: COMUNA SINTEREAG JUDETUL BISTRITA-NASAUD PTH+DDE		
Sef proiect	Ing.Muresan Ioan		scara	data
Proiectat	Ing.Muresan Ioan		%	2021
Desenat	Ing.Muresan Ioan			

DETALIU SUBRAVERARE
DRUM JUDETEAN